



Sistema per nastri trasportatori item
Catalogo generale

Sistema per nastri trasportatori item



Modulare: percorsi di trasporto ottimizzati

I componenti specializzati e i profilati standard si prestano a migliaia di combinazioni per realizzare l'impianto adeguato a qualsiasi tipo di merce:

- nastri e cinghie dentate singoli o paralleli
- larghezza fino a 2.400 mm e lunghezza fino a 6.000 mm
- motori elettrici con organi di trasmissione integrati o separati



Ampliabile: integrazione senza soluzione di continuità

I nastri trasportatori item sono compatibili con oltre 4.000 componenti dei sistemi item e quindi integrabili nelle macchine e nei dispositivi di protezione senza difficoltà:

- vastissima scelta di accessori e profilati compatibili
- indipendenti o integrati all'interno di impianti
- soluzioni complete per produzione e flusso delle merci



Affidabile: design a bassa manutenzione e tecnica comprovata

Il sistema per nastri trasportatori item è stato progettato e testato per garantire costi di manutenzione ridotti e lunga durata:

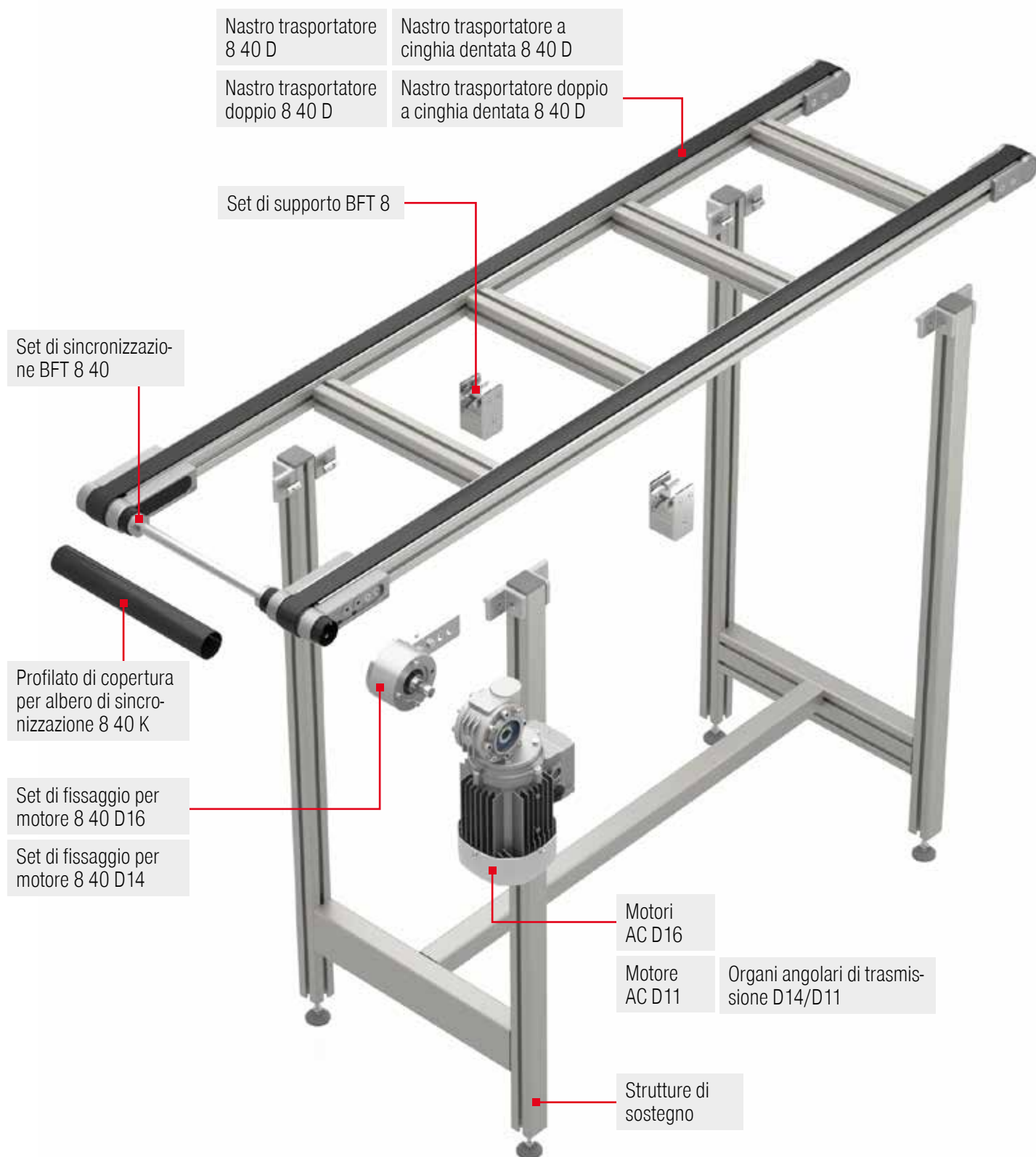
- rinvii autocentranti per nastri e cinghie dentate
- cuscinetti a sfere oscillanti e giunti in elastomero compensano errori di allineamento
- funzione di tensionamento integrata nella scanalatura



Disponibile: semplice ottimizzazione e ridotti tempi di consegna

Ci prendiamo cura dei dettagli. item ottimizza il vostro sistema di nastri trasportatori in base alle esigenze e lo consegna nel più breve tempo possibile:

- progettisti esperti assemblano ogni nastro trasportatore in base ai requisiti
- nei centri di produzione e logistica item ogni impianto viene assemblato e consegnato pronto per il montaggio
- catena logistica e depositi item garantiscono elevata capacità di consegna



Indice



Nastri trasportatori

Nastro trasportatore	16
Nastro trasportatore doppio	18
Nastro trasportatore a cinghia dentata	20
Nastro trasportatore doppio a cinghia dentata	22



Elementi di trasmissione

Motori e organi di trasmissione	25
Set di fissaggio per motore	31
Sincronizzazione	33



Accessori

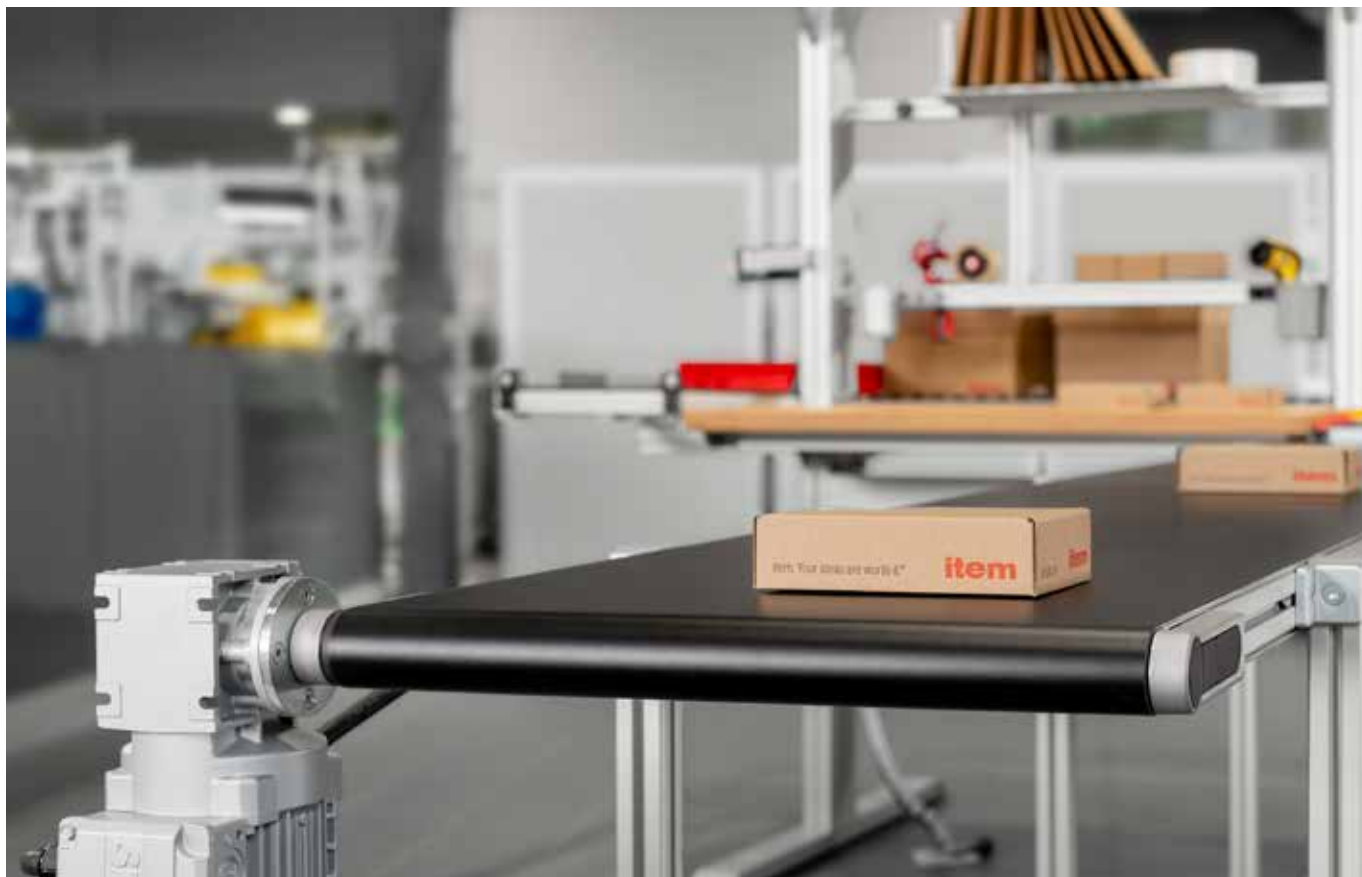
Set di supporto BFT 8	36
Strutture di sostegno	37



Specifiche tecniche

Nomenclatura dei nomi dei prodotti	39
Motori	41
Organi angolari di trasmissione	41

Concatenamento delle postazioni di lavoro con trasporto continuo automatizzato



Nel concatenamento delle postazioni di lavoro i nastri trasportatori garantiscono un flusso dei materiali costante senza nessun intervento manuale del personale. A seconda della tipologia costruttiva del nastro trasportatore è possibile trasportare i prodotti in modo caotico oppure dopo averli preordinati e collocati su portapezzi e all'interno di contenitori. In tal modo è possibile trasportare sia leggeri pezzi singoli, sia pesanti gruppi. La velocità di trasporto può essere adattata alle esigenze del processo di lavoro.

I vantaggi del sistema per nastri trasportatori item:

- 1) ottimizzabile per qualsiasi compito grazie alla vasta scelta di nastri trasportatori, larghezze e trasmissioni
- 2) semplice integrazione in altri impianti grazie ai profilati in alluminio con scanalatura di sistema 8 e alla compatibilità coi sistemi dei componenti item
- 3) trasferimento delicato e sicuro perché il sottile rullo di rinvio lascia una fessura estremamente ridotta sul lato di uscita
- 4) elevata sicurezza del processo grazie al telaio portante resistente alla torsione e alla struttura di sostegno ottimizzata che si adatta senza difficoltà alla situazione di montaggio

Collegamento di processi di lavoro sincronizzati



Con un nastro trasportatore è possibile sincronizzare due processi di lavoro. Il prelievo dei prodotti può essere automatizzato o parzialmente automatizzato, ad esempio per riunire in modo efficiente singoli articoli all'interno di grandi unità di imballaggio. La perfetta integrazione dei processi consente il trasporto in deposito o la spedizione mediante nastro trasportatore o sistema di trasporto senza conducente (AGV).

I vantaggi del sistema per nastri trasportatori item:

- 1) facile collegamento dei processi di lavoro perché il nastro trasportatore può essere integrato direttamente in isole di lavoro o macchine
- 2) semplice progettazione e ridotta varietà dei componenti poiché i nastri singoli e doppi si basano sui medesimi principi di progettazione
- 3) perfetta sincronizzazione dei processi di lavoro attraverso numerose varianti di azionamento con rapporti di trasmissione coordinati
- 4) elevata affidabilità grazie ai componenti a bassa manutenzione e ai rinvii autocentranti per nastri e cinghie dentate

Utilizzo ibrido di nastri trasportatori e rulliere



Di norma nella produzione vengono utilizzati diversi metodi di trasporto. Le interfacce determinano il grado di efficienza dell'intralogistica. Se da un lato le transizioni tra i diversi metodi di trasporto devono essere coordinate con precisione in modo che i prodotti non vengano sollecitati da inutili urti, dall'altro è necessario considerare la sollecitazione dei collaboratori perché il sollevamento di carichi elevati o la frequente ripetizione di movimenti manuali possono causare affaticamento, danni fisici e riduzione della concentrazione.

I vantaggi del sistema per nastri trasportatori item:

- 1) rulliere, carrelli di trasporto e scaffalature realizzati coi sistemi dei componenti item possono essere adattati senza difficoltà al nastro trasportatore
- 2) delicata transizione dalla rulliera al nastro trasportatore e vice versa grazie al rullo di rinvio ad ingombro ridotto e al perfetto allineamento delle altezze di trasporto
- 3) soluzioni su misura al 100% in virtù della vasta scelta di componenti compatibili per le applicazioni industriali
- 4) funzionamento affidabile grazie al telaio portante resistente alla torsione che consente un semplice collegamento di strutture personalizzate

Panoramica del sistema per nastri trasportatori item



Nastro trasportatore 16

Nastro trasportatore 8 40 D

- nastro continuo
- 8 larghezze fino a 400 mm
- anche per colli con superficie di appoggio irregolare
- carico del percorso max. fino a 25 kg/m
- disponibili nastri per trasporto cumulabile
- inclinazione fino a 20°
- possibilità di scelta tra due tipologie di trasmissione
- lunghezza del percorso di trasporto compresa tra 500 e 6.000 mm
- velocità di trasporto compresa tra 2,5 e 28,9 m/min



Nastro trasportatore doppio 18

Nastro trasportatore doppio 8 40 D

- nastri paralleli
- larghezza del nastro trasportatore di 40 o 80 mm
- larghezza complessiva fino a 2.400 mm
- per colli rigidi
- carico del percorso max. 25 kg/m
- disponibili nastri per trasporto cumulabile
- inclinazione fino a 20°
- possibilità di scelta tra due tipologie di trasmissione
- lunghezza del percorso di trasporto compresa tra 500 e 6.000 mm
- velocità di trasporto compresa tra 2,5 e 28,9 m/min



Nastro trasportatore a cinghia dentata 20

Nastro trasportatore a cinghia dentata 8 40 D

- cinghia dentata rinforzata
- larghezza del nastro trasportatore di 40 o 80 mm
- per merce pesante
- carico del percorso max. 25 kg/m
- disponibili nastri per trasporto cumulabile
- inclinazione fino a 20°
- possibilità di scelta tra due tipologie di trasmissione
- lunghezza del percorso di trasporto compresa tra 500 e 6.000 mm
- velocità di trasporto compresa tra 2,8 e 31,4 m/min



Nastro trasportatore doppio a cinghia dentata 22

Nastro trasportatore doppio a cinghia dentata 8 40 D

- cinghie dentate rinforzate parallele
- larghezza del nastro trasportatore di 40 o 80 mm
- larghezza complessiva fino a 2.400 mm
- per merci di peso elevato
- scorrimento preciso in presenza di forze laterali
- carico del percorso max. 25 kg/m
- disponibili nastri per trasporto cumulabile
- inclinazione fino a 20°
- possibilità di scelta tra due tipologie di trasmissione
- lunghezza del percorso di trasporto compresa tra 500 e 6.000 mm
- velocità di trasporto compresa tra 2,8 e 31,4 m/min

Cinque accorgimenti tecnici in dettaglio



1) Design durevole che compensa gli errori di allineamento

Scostamenti minimi hanno ripercussioni enormi. Se gli assi e i cuscinetti dei nastri trasportatori non sono allineati esattamente, la distribuzione non uniforme del carico causa un'usura prematura dei componenti. Ecco perché il sistema per nastri trasportatori item ricorre a cuscinetti a sfere oscillanti con funzione di compensazione e giunti in elastomero. Questi compensano automaticamente i piccoli errori di allineamento per una lunga durata dei componenti. Grazie alla forma conica-cilindrica, le pulegge centrano automaticamente il nastro.



2) Funzione di tensionamento integrata nella scanalatura

Col sistema per nastri trasportatori item i continui ritensionamenti saranno solo un lontano ricordo. La funzione di tensionamento è integrata nella scanalatura del profilato portante. Questo consente una distribuzione ideale delle forze all'interno del profilato. La vite di tensionamento può essere anche regolata e stretta con la massima precisione. Poiché il nastro trasportatore viene fornito premontato, non si nota nulla finché non viene ritensionato.



3) Possibilità di scelta tra due tipologie di trasmissione

Parecchi nastri trasportatori sono sistemi chiusi. Per quale motivo? Il sistema per nastri trasportatori item lascia la libertà di scegliere la trasmissione ideale. Motore e organi di trasmissione in una singola unità? Il motore AC D16 ad alta efficienza energetica è dotato di organi angolari di trasmissione Spiroplan® integrati e si monta in un'unica operazione. Oppure il nastro deve poter essere azionato a velocità diverse con un altro rapporto di trasmissione? Nel motore AC D11, motore elettrico e organi di trasmissione sono separati. Così basta cambiare gli organi di trasmissione e continuare a utilizzare il nastro trasportatore col motore.



4) Semplice modifica della posizione e dell'orientamento del motore

A volte, per garantire la necessaria flessibilità in produzione è necessario spostare le isole di lavoro e le zone di deposito. Ecco perché durante la progettazione del sistema per nastri trasportatori item, il criterio dell'adattabilità è stato considerato sin dall'inizio. I set di fissaggio per motore consentono di fissare la trasmissione sull'altro lato in brevissimo tempo e senza smontare il nastro trasportatore. L'orientamento della combinazione di motore e organi di trasmissione può essere modificato in step di 90°. Così una trasmissione montata sopra il nastro trasportatore può essere ruotata di 180° e fissata in pochi minuti.



5) Design modulare per ogni situazione di montaggio

I nastri trasportatori fanno sempre parte di un processo di produzione. Il sistema per nastri trasportatori item, quindi, si adatta a qualsiasi ambiente di produzione. Il nastro deve essere indipendente, lungo 5.500 mm e largo 400 mm a un'altezza di 1.500 mm? Nessun problema. I pezzi pesanti all'interno di una macchina devono essere spostati di 1.500 mm? Si può fare. Oppure i prodotti devono essere trasportati regolarmente all'interno di un impianto? Il design modulare offre tutta la versatilità che da sempre caratterizza i sistemi dei componenti item. Tutti i componenti sono compatibili gli uni con gli altri e, grazie alla scanalatura di sistema universale, possono essere collegati a formare una soluzione completa.



item fornisce soluzioni pronte per il montaggio

Nei nostri centri di produzione e logistica, il nastro trasportatore ordinato viene fabbricato sulla base dei requisiti specificati fornito pronto per il montaggio in brevissimo tempo. La catena logistica mondiale garantisce un'elevata capacità di fornitura.

Configuratore: il modo più rapido per progettare il nastro trasportatore

Col sistema per nastri trasportatori item il percorso di trasporto desiderato prende vita in brevissimo tempo. Il configuratore online disponibile nella homepage item permette di specificare l'operazione di trasporto e i dati generali. L'impianto ottimale viene assemblato da un progettista esperto sulla base dei requisiti indicati.

Questo risparmia al cliente i calcoli necessari per determinare il carico del percorso, la potenza del motore o la flessione, ricevendo immediatamente un'offerta comprensiva di modello CAD e descrizione dettagliata. Tutti i dettagli possono essere adattati in base ai requisiti.

Sono sufficienti pochi giorni per ricevere un nastro trasportatore su misura e pronto per il montaggio realizzato da un unico fornitore. Basta estrarlo dall'imballaggio, collegarlo e iniziare a usarlo.

Nella scelta del nastro trasportatore adeguato è necessario tenere conto dei criteri seguenti:

1. Operazioni di trasporto da svolgere

1.1 Caratteristiche del prodotto

Il nastro trasportatore adeguato deve essere scelto in funzione delle caratteristiche del prodotto da trasportare quali peso, dimensioni e caratteristiche della superficie (oleosa, dai bordi taglienti, molto calda ecc.). Anche la posizione di trasporto del prodotto influisce sulla scelta. I nastri trasportatori a cinghia dentata sono indicati per i prodotti di peso elevato.

Criteri:

- peso del prodotto [kg]
- dimensioni del prodotto: lunghezza x larghezza x altezza [mm]
- forma del prodotto
- contenitore/portapezzi: sì/no
- particolarità: superficie molto calda, oleosa, dai bordi taglienti; sensibilità agli urti

1.2 Sincronizzazione

Un nastro trasportatore collega due processi di lavoro che ricevono e consegnano la merce trasportata nei tempi definiti. La velocità del nastro può essere allineata al ritmo dei processi di lavoro. La maggior parte dei nastri trasportatori scorre in maniera continua, senza interruzioni. Il prelievo ha luogo costantemente. Nel trasporto cumulabile il nastro continua a scorrere sotto i prodotti accumulati alla fine del percorso di trasporto. Il peso e l'attrito dei prodotti trasportati influiscono sulla scelta della combinazione di motore e organi di trasmissione.

Criteri:

- alimentazione [pezzi al minuto]
- ritmo di alimentazione: regolare/caotico
- prelievo [pezzi al minuto]
- ritmo di prelievo: regolare/caotico
- cumulabilità: sì/no

2. Percorso e velocità di trasporto

La lunghezza del percorso di trasporto, così come la quantità complessiva del materiale trasportato contemporaneamente, sono criteri centrali ai fini della scelta del nastro trasportatore ottimale. Oltre a questi è necessario considerare il tipo di trasporto (singoli colli, KLT/portapezzi) e la velocità di trasporto. I nastri trasportatori con lunghezza di oltre 2.000 mm necessitano di un sostegno nella parte inferiore.

Criteri:

- lunghezza del percorso di trasporto: [mm]
- velocità di trasporto: [m/s]
- altezza di trasporto/pendenza: [gradi]

Informazioni dettagliate sono disponibili da pagina 15 (capitolo "Nastri trasportatori").

3. Trasmissione e rapporto di trasmissione

Motore e organi di trasmissione determinano la velocità del nastro in funzione del carico del percorso. A seconda del piano di utilizzo è possibile scegliere tra una trasmissione diretta con organi angolari di trasmissione integrati o con organi di trasmissione separati. Il sistema per nastri trasportatori item consente di cambiare la posizione del motore elettrico anche in un secondo momento e di modificare l'orientamento della trasmissione in step di 90°.

Criteri:

- organi di trasmissione: integrati/separati
- posizione del motore: a destra/a sinistra
- posizione del motore: 0°/90°/180°/270°

Informazioni dettagliate sono disponibili da pagina 24 (capitolo "Elementi di trasmissione").

4. Sostegni/situazione di montaggio

La struttura modulare permette di utilizzare i nastri trasportatori item in modo indipendente o di integrarli in altri impianti. La compatibilità coi sistemi dei componenti item garantisce la massima flessibilità d'uso. I design ottimizzati dei sostegni semplificano l'uso dei percorsi di trasporto all'altezza di lavoro richiesta.

Informazioni dettagliate sono disponibili da pagina 35 (capitolo "Accessori").



Alla progettazione ci pensa item!

I vantaggi del pratico configuratore.

iF product design award

Qualità e design

Nulla è più importante dell'affidabilità. Per questo i costruttori si fidano dei prodotti item. Dal canto nostro attribuiamo alla gestione della qualità la massima importanza, in tutte le fasi di lavoro. Già in fase di progettazione tutti i componenti vengono sottoposti ad un vasto programma di prove e i controlli vengono ripetuti regolarmente anche per le linee di prodotti esistenti.

Per item, un buon design si ottiene ricercando la soluzione tecnica migliore con l'ausilio dei principi della fisica. Per prodotti eleganti e funzionali. È per questo che item ottiene regolarmente riconoscimenti per il proprio design.



Ulteriori serie di prodotti item

Un principio, infinite possibilità! Le serie di prodotti item possono essere combinate le une con le altre e utilizzate insieme senza difficoltà. I componenti e gli adattatori compatibili consentono, per esempio, di utilizzare un telaio realizzato con il Sistema dei Componenti MB su di un tavolo del sistema per postazioni di lavoro mediante tubolari profilati del sistema dei componenti LP. Per le singole gamme di prodotti è possibile ordinare o scaricare cataloghi separati.

item amplia e rielabora costantemente la propria gamma di prodotti. Nella nostra homepage sono sempre disponibili informazioni aggiornate sulle novità e sui prodotti esistenti: item24.it

Sistema dei Componenti MB

Il Sistema dei Componenti MB di item è la soluzione perfetta per la realizzazione di costruzioni meccaniche e attrezzature aziendali. I suoi campi di impiego spaziano dalla semplice intelaiatura alla linea di produzione completamente automatizzata. I componenti modulari rappresentano la base con cui realizzare intelaiature di profilati e armadi, pareti di protezione e divisorie, soluzioni elettriche e pneumatiche. Gli elementi di fissaggio e di apertura universali consentono la costruzione di porte, sportelli e superfici chiuse. L'affidabilità e l'ampliabilità delle strutture ne garantiscono l'utilizzo per lungo tempo.



item24.it/epaper-mb

Sistema per postazioni di lavoro

Il sistema per postazioni di lavoro item agevola la produzione manuale negli ambienti industriali e in azienda. I robusti tavoli da lavoro regolabili in altezza sono la base di questo sistema e possono essere ampliati con alzate, bracci orientabili e soluzioni per l'equipaggiamento della postazione di lavoro. Il trasporto dei materiali è promosso da percorsi specifici e dai SystemMobil utilizzati come carrelli di predisposizione. Le soluzioni si adattano in modo flessibile alle esigenze tanto dei reparti di produzione e montaggio, quanto del laboratorio. Il sistema per postazioni di lavoro item è il primo sistema completo ad aver ottenuto il sigillo di qualità AGR per l'ergonomia.



item24.it/epaper-wbs

Sistema dei componenti LP

Ottimizzato per la produzione snella! Sulla solida base del sistema di tubolari profilati D30 in alluminio, in brevissimo tempo è possibile realizzare in loco mezzi di produzione efficienti in termini di costi, come robuste scaffalature, carrelli di trasporto o stazioni di lavoro, e soluzioni complete per l'intralogistica con rulliere integrate, ampliabili continuamente. L'automazione meccanica senza costosi azionamenti o sensori incrementa la produttività e la tecnica di collegamento che dura nel tempo e tiene sotto controllo le spese d'esercizio e di manutenzione.



item24.it/epaper-lp



Tutte le informazioni sono immediatamente disponibili

I cataloghi dei prodotti item sono chiari e facili da sfogliare come e-paper in Internet. Per leggerli basta un clic!

Sistema di automazione

Il sistema di automazione item permette di realizzare potenti unità lineari pronte per il montaggio. Le item linear motion units® si compongono di unità lineare, motore, riduttore e controller. Tutti i componenti vengono ottimizzati nei minimi dettagli per l'applicazione in oggetto mediante il software di selezione e progettazione item MotionDesigner®. Il sistema completo, fornito nella lunghezza desiderata, è subito pronto all'uso. Questo riduce considerevolmente i costi complessivi. È disponibile un vasto assortimento di elementi di azionamento e altri componenti per ogni applicazione.



item24.it/epaper-au

Sistema per scale e pedane

Il sistema per scale e pedane è stato sviluppato in modo specifico per la costruzione di sovrappassaggi a norma, piani di manutenzione sicuri e pedane perimetrali. Grazie ad essi i collaboratori possono raggiungere tutte le aree della macchina o dell'officina e lavorarvi in totale sicurezza. Tutte le soluzioni sono adattabili alla perfezione allo spazio disponibile. I componenti possono essere utilizzati in configurazione indipendente o integrati senza soluzione di continuità nel telaio macchina. In questo modo, da un unico sistema prendono vita scale, parapetti e pedane conformi a tutti i requisiti di ergonomia e sicurezza.



item24.it/epaper-tp

Online tool

Lunghe ricerche, calcoli e disegni complicati non saranno che un lontano ricordo: con i software e gli online tool item progettate soluzioni personalizzate in tempi da record. I configuratori intelligenti conoscono i componenti. Dalla progettazione all'ottimizzazione, fino alla messa in funzione: gli online tool garantiscono la perfetta compatibilità dei singoli componenti. Il digital engineering velocizza la progettazione e l'ottimizzazione grazie a memorie di progetto personalizzate, distinte base, dati CAD o PDF in 3D. Tra gli online tool si annoverano: Engineeringtool, MotionDesigner® e il configuratore per postazioni di lavoro.



item24.it/configuratori



Nastri trasportatori

Specializzato e ugualmente modulare: È possibile scegliere tra quattro soluzioni per nastri trasportatori ottimizzate per diversi compiti. Tutte e quattro si basano sui medesimi principi di progettazione per garantire massima versatilità e lunga durata. Così è sempre possibile scegliere il sistema di trasporto adatto all'operazione da svolgere senza scendere a compromessi quando deve essere integrato in altri impianti.

Sono disponibili i seguenti nastri trasportatori:

- nastro trasportatore 8 40 D con nastro continuo con larghezza fino a 400 mm
- nastro trasportatore doppio 8 40 D con nastri paralleli in due diverse larghezze e distanze variabili
- nastro trasportatore a cinghia dentata 8 40 D per merce pesante con nastro continuo in due diverse larghezze
- nastro trasportatore doppio a cinghia dentata 8 40 D con nastri paralleli in due diverse larghezze e distanze variabili

Grazie al design modulare, tutte e quattro le serie offrono gli stessi vantaggi:

- disponibili due diverse superfici del nastro per il trasporto cumulabile o non cumulabile con pendenza fino a 20°
- meccanismo di tensionamento integrato nella scanalatura
- lunga durata dei componenti meccanici grazie ai cuscinetti a sfere oscillanti e ai giunti in elastomero per la compensazione degli errori di allineamento
- il rinvio compatto sul lato di prelievo lascia tanto spazio per il processo successivo
- motore elettrico a scelta con organi di trasmissione integrati o separati
- la posizione del motore può essere modificata rapidamente senza smontare il nastro trasportatore
- gli organi di trasmissione possono essere fissati in quattro posizioni
- il robusto telaio portante con scanalature 8 liberamente utilizzabili agevola il fissaggio di accessori e sostegni
- compatibilità con oltre 4.000 componenti dei sistemi item
- sicuro ai sensi della norma DIN EN 619:2019-06 per apparecchiature e sistemi di movimentazione continua



Panoramica dei nastri trasportatori

- disponibili in otto larghezze fino a 400 mm
- design a bassa manutenzione che compensa gli errori
- anche per colli con superficie di appoggio irregolare

Il nastro trasportatore 8 40 D è disponibile in otto larghezze fino a 400 mm e con lunghezza fino a 6.000 mm. Il nastro continuo è perfetto per trasportare con la massima efficienza colli di qualsiasi natura, anche con superficie di appoggio irregolare.

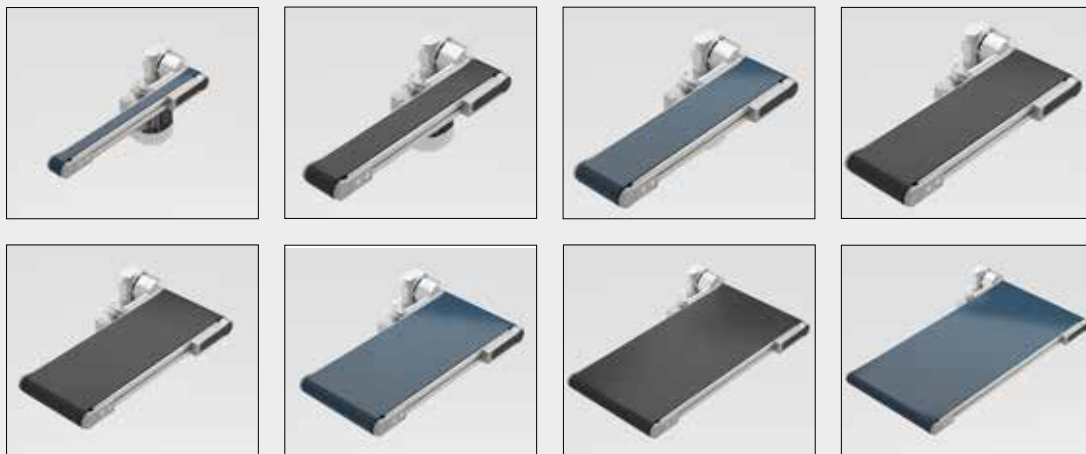
Il robusto telaio portante con due scanalature 8 liberamente utilizzabili agevola il fissaggio di accessori, il collegamento di sostegni e l'integrazione nelle macchine.

A seconda del tipo di superficie, il nastro trasportatore 8 40 D consente un trasporto cumulabile grazie all'attrito statico ridotto oppure continuo con una pendenza fino a 20°. Una lamiera di scorrimento ad attrito ridotto in acciaio inossidabile spessa 2 mm fornisce un supporto ulteriore per il nastro.



Tutti i vantaggi di serie:

- nastro continuo per pezzi piccoli e leggeri
- supporto mediante lamiera di scorrimento in acciaio inossidabile
- nastro per trasporto cumulabile
- cuscinetti a sfere oscillanti a bassa manutenzione
- brevi tempi di consegna dei prodotti pronti per il montaggio

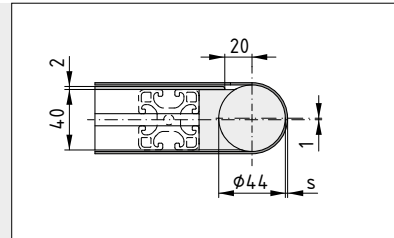
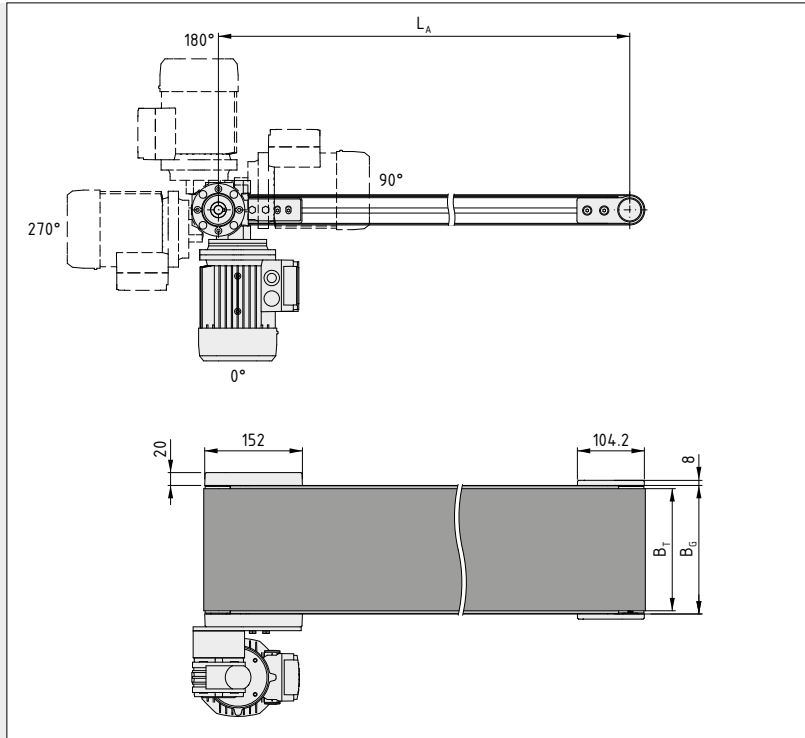


Sistema di trasporto	Velocità del nastro trasportatore	Carico totale max. durante il trasporto	Carico totale max. con trasporto cumulabile
Nastro trasportatore 8 40 D -40	2,5-28,9 m/min	15 kg	4 kg
Nastro trasportatore 8 40 D -80	2,5-28,9 m/min	27 kg	8 kg
Nastro trasportatore 8 40 D -120	2,5-28,9 m/min	38 kg	12 kg
Nastro trasportatore 8 40 D -160	2,5-28,9 m/min	51 kg	17 kg
Nastro trasportatore 8 40 D -200	2,5-28,9 m/min	63 kg	22 kg
Nastro trasportatore 8 40 D -240	2,5-28,9 m/min	75 kg	26 kg
Nastro trasportatore 8 40 D -320	2,5-28,9 m/min	100 kg	35 kg
Nastro trasportatore 8 40 D -400	2,5-28,9 m/min	100 kg	45 kg



Nastro trasportatore 8 40 D

- un nastro continuo
- larghezza complessiva del nastro trasportatore fino a 400 mm
- carico del percorso totale max. 25 kg/m



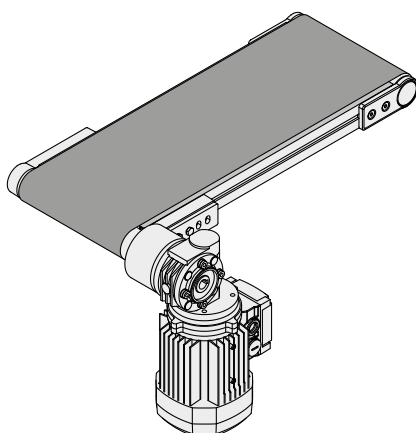
Nastro trasportatore	s
cumulabile (nero)	1,8 mm
non cumulabile (petrolio)	2,0 mm



Alla progettazione ci pensa item!
I vantaggi del pratico configuratore.

Motori e organi di trasmissione  25

Set di fissaggio per motore  31



Nastro trasportatore 8 40 D

Lunghezza interasse L_A	500-6000 mm
Larghezza complessiva del trasportatore B_G	40, 80, 120, 160, 200, 240, 320, 400 mm
Larghezza del nastro trasportatore B_T	$B_G - 10$ (se $B_G = 40, 80$ allora $B_G - 5$)
Velocità del nastro trasportatore	2,5-28,9 m/min
Carico totale max. durante il trasporto	100 kg
Carico totale max. con trasporto cumulabile	45 kg
Carico del percorso max.	25 kg/m
Disposizione della trasmissione	Lato di uscita sinistra/destra
Posizione della trasmissione	0°; 90°; 180°; 270°



 41



Panoramica dei nastri trasportatori doppi

- distanza tra i nastri fino a 2.400 mm
- per prodotti rigidi
- per trasporto continuo cumulabile o non cumulabile

Il nastro trasportatore doppio 8 40 D è disponibile in due larghezze e con lunghezza fino a 6.000 mm. La distanza tra i nastri può essere scelta in base all'applicazione. I nastri sincronizzati consentono il trasporto efficiente dei prodotti rigidi.

Il robusto telaio portante con quattro scanalature 8 liberamente utilizzabili agevola il fissaggio di accessori, il collegamento di sostegni e l'integrazione nelle macchine. Lo spazio libero tra i due nastri permette il montaggio di sensori e attuatori sotto la merce trasportata.

A seconda del tipo di superficie, il nastro trasportatore doppio 8 40 D consente un trasporto cumulabile grazie all'attrito statico ridotto oppure continuo con una pendenza fino a 20°.



Tutti i vantaggi di serie:

- due cinghie sincronizzate
- veloce modifica della posizione del motore
- meccanismo di tensionamento nella scanalatura
- sensori e simili possono essere montati tra i nastri
- durevoli e a bassa richiesta di manutenzione

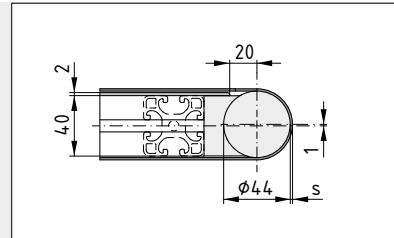
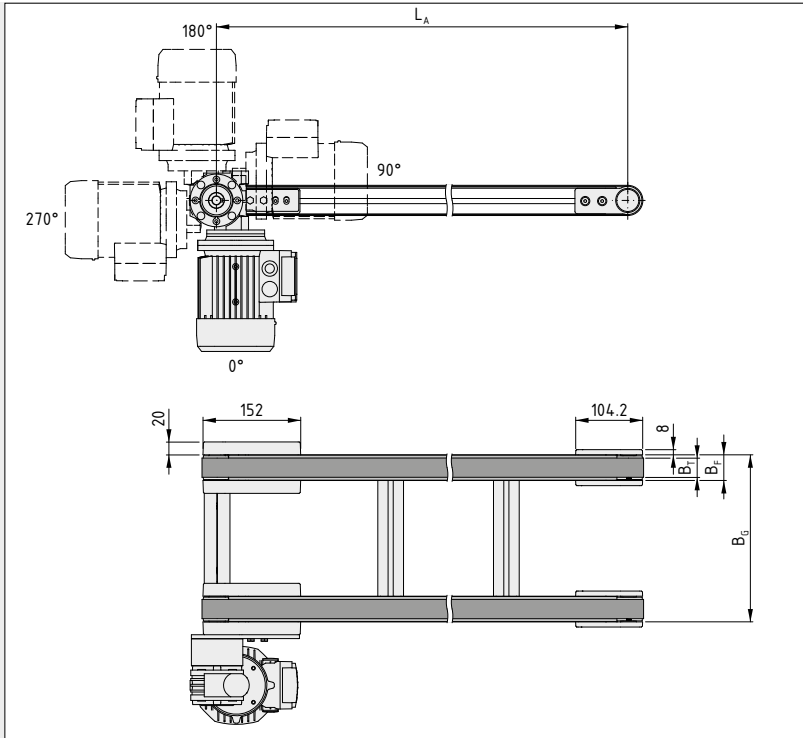


Sistema di trasporto	Velocità del nastro trasportatore	Carico totale max. durante il trasporto	Carico totale max. con trasporto cumulabile
Nastro trasportatore doppio 8 40 D-40	2,5–28,9 m/min	30 kg	8 kg
Nastro trasportatore doppio 8 40 D-80	2,5–28,9 m/min	55 kg	17 kg



Nastro trasportatore doppio 8 40 D

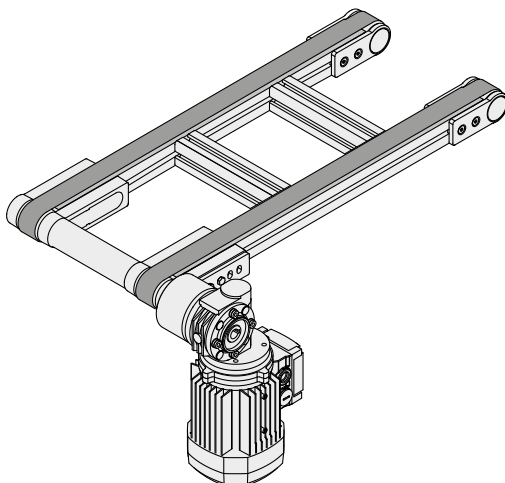
- due cinghie sincronizzate
- larghezza di trasporto complessiva fino a 2.400 mm
- carico del percorso totale max. 25 kg/m



Nastro trasportatore	s
cumulabile (nero)	1,8 mm
non cumulabile (petrolio)	2,0 mm



Alla progettazione ci pensa item!
I vantaggi del pratico configuratore.



Nastro trasportatore doppio 8 40 D

Lunghezza interasse L_A	500-6000 mm
Larghezza complessiva del trasportatore B_G	172-2400 mm
Larghezza del nastro trasportatore B_T	B_T-5 mm
Larghezza trasportatore B_F	40, 80 mm
Velocità del nastro trasportatore	2,5-28,9 m/min
Carico totale max. durante il trasporto	55 kg
Carico totale max. con trasporto cumulabile	17 kg
Carico del percorso max.	25 kg/m
Disposizione della trasmissione	Lato di uscita sinistra/destra
Posizione della trasmissione	0°; 90°; 180°; 270°





Panoramica dei nastri trasportatori a cinghia dentata

- disponibili in due diverse larghezze
- per merci di peso elevato
- design a bassa manutenzione che compensa gli errori

Il nastro trasportatore a cinghia dentata 8 40 D è disponibile in due larghezze, con lunghezza fino a 6.000 mm. La cinghia dentata con cavetti in acciaio integrati trasporta senza slittamenti anche le merci pesanti e garantisce una lunga durata.

Le spalle di contenimento ad attrito ridotto sostengono la cinghia dentata in presenza di forze laterali e aumentano la sicurezza sul lavoro. A seconda del tipo di superficie, il nastro trasportatore a cinghia dentata 8 40 D consente un trasporto cumulabile grazie all'attrito statico ridotto oppure continuo con una pendenza fino a 20°.

Il robusto telaio portante con due scanalature 8 liberamente utilizzabili agevola il fissaggio di accessori, il collegamento di sostegni e l'integrazione nelle macchine.



Tutti i vantaggi di serie:

- nessuno slittamento grazie alla cinghia dentata
- manovrabili con precisione per il funzionamento sincronizzato
- integrabili negli impianti senza difficoltà
- durevoli e a bassa richiesta di manutenzione
- brevi tempi di consegna dei prodotti pronti per il montaggio

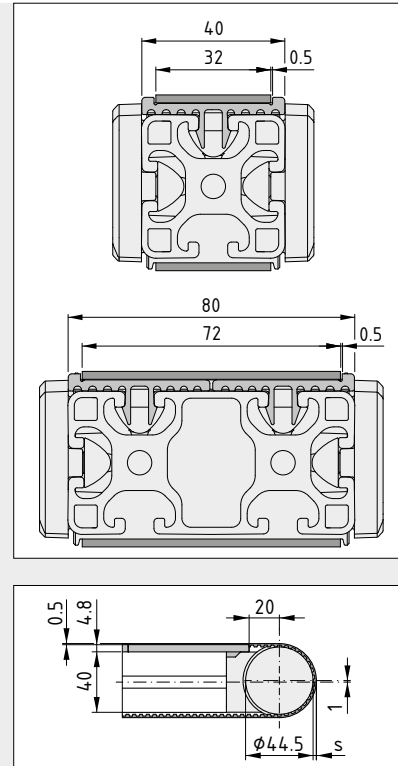
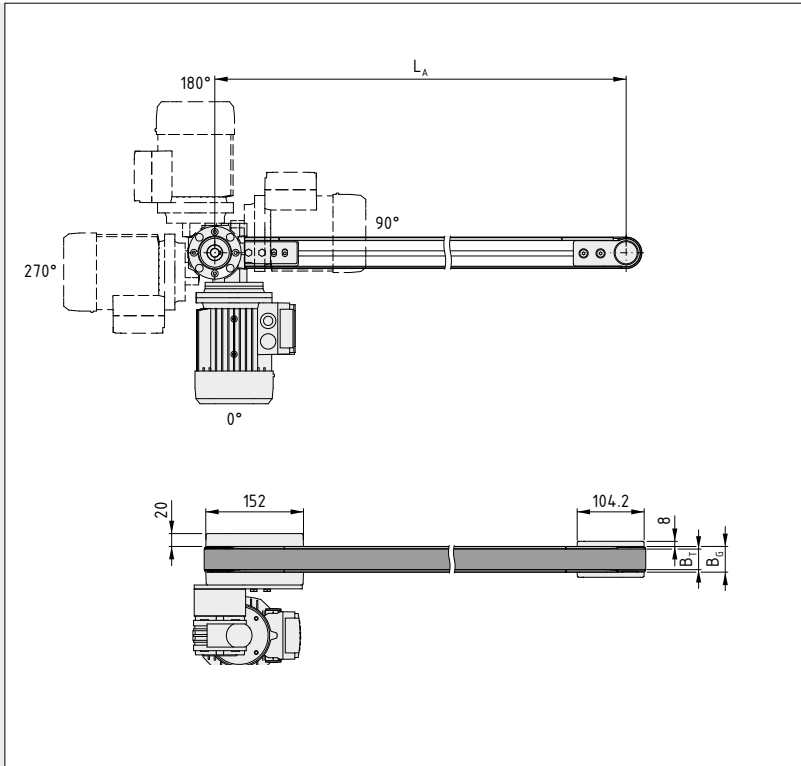


Sistema di trasporto	Velocità del nastro trasportatore	Carico totale max. durante il trasporto	Carico totale max. con trasporto cumulabile
Nastro trasportatore a cinghia dentata 8 40 D -40	2,8–31,4 m/min	90 kg	45 kg
Nastro trasportatore a cinghia dentata 8 40 D -80	2,8–31,4 m/min	100 kg	50 kg



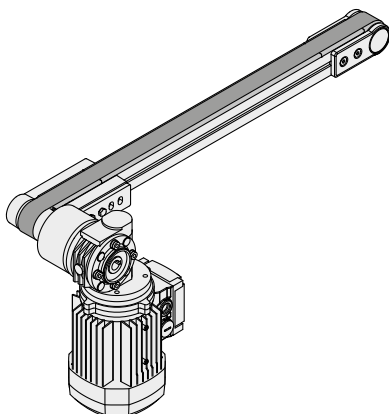
Nastro trasportatore a cinghia dentata 8 40 D

- una cinghia dentata continua
- larghezza complessiva del nastro trasportatore di 40 mm o 80 mm
- carico del percorso totale max. 25 kg/m



Alla progettazione ci pensa item!
I vantaggi del pratico configuratore.

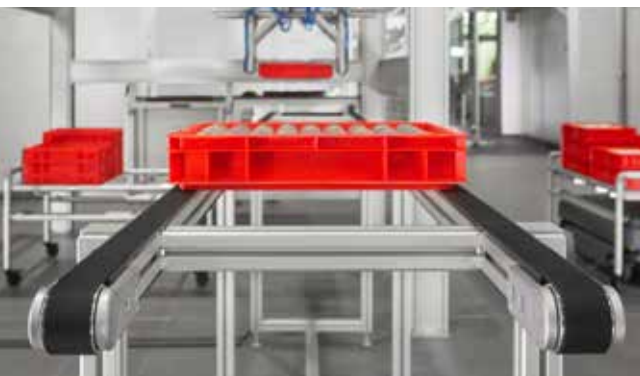
Cinghia dentata	s
cumulabile (nero)	2,2 mm
non cumulabile (nero)	3,4 mm



Nastro trasportatore a cinghia dentata 8 40 D

Lunghezza interasse L_A	500-6000 mm
Larghezza complessiva del trasportatore B_G	40, 80
Larghezza del nastro trasportatore B_T	$B_G - 8$ mm
Velocità del nastro trasportatore	2,8-31,4 m/min
Carico totale max. durante il trasporto	100 kg
Carico totale max. con trasporto cumulabile	50 kg
Carico del percorso max.	25 kg/m
Disposizione della trasmissione	Lato di uscita sinistra/destra
Pozione della trasmissione	0°; 90°; 180°; 270°





Panoramica dei nastri trasportatori doppi a cinghia dentata

- distanza tra i nastri fino a 2.400 mm
- per merci di peso elevato
- scorrimento preciso in presenza di forze laterali

Il nastro trasportatore doppio a cinghia dentata 8 40 D è disponibile in due larghezze e con lunghezza fino a 6.000 mm. La distanza tra i nastri sincronizzati può raggiungere i 2.400 mm. Questo consente il trasporto efficiente dei prodotti rigidi di peso elevato.

Le spalle di contenimento sostengono la durevole cinghia dentata con cavetti in acciaio integrati in presenza di forze laterali aumentando in tal modo la sicurezza sul lavoro. A seconda del tipo di superficie, il nastro trasportatore doppio a cinghia dentata 8 40 D consente un trasporto cumulabile grazie all'attrito statico ridotto oppure continuo con una pendenza fino a 20°.

Il robusto telaio portante con quattro scanalature 8 liberamente utilizzabili agevola il fissaggio di accessori, il collegamento di sostegni e l'integrazione nelle macchine. Lo spazio libero tra i due nastri permette il montaggio di sensori e attuatori sotto la merce trasportata.



Tutti i vantaggi di serie:

- due cinghie dentate sincronizzate
- telaio portante resistente alla torsione
- idonei ai portapezzi
- funzionamento sicuro grazie alle spalle di contenimento
- giunto in elastomero che compensa gli errori di allineamento

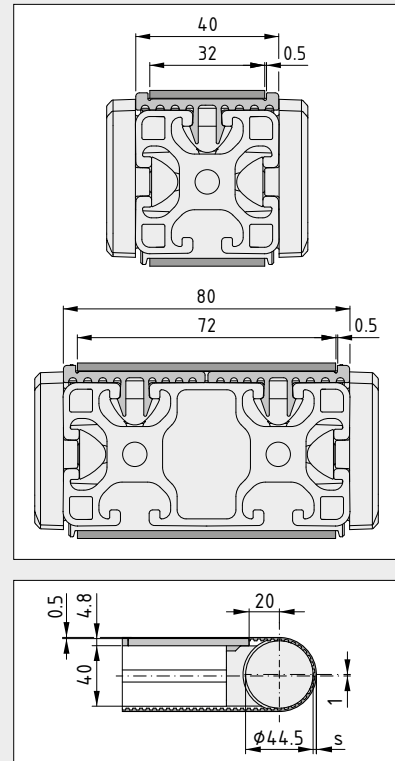
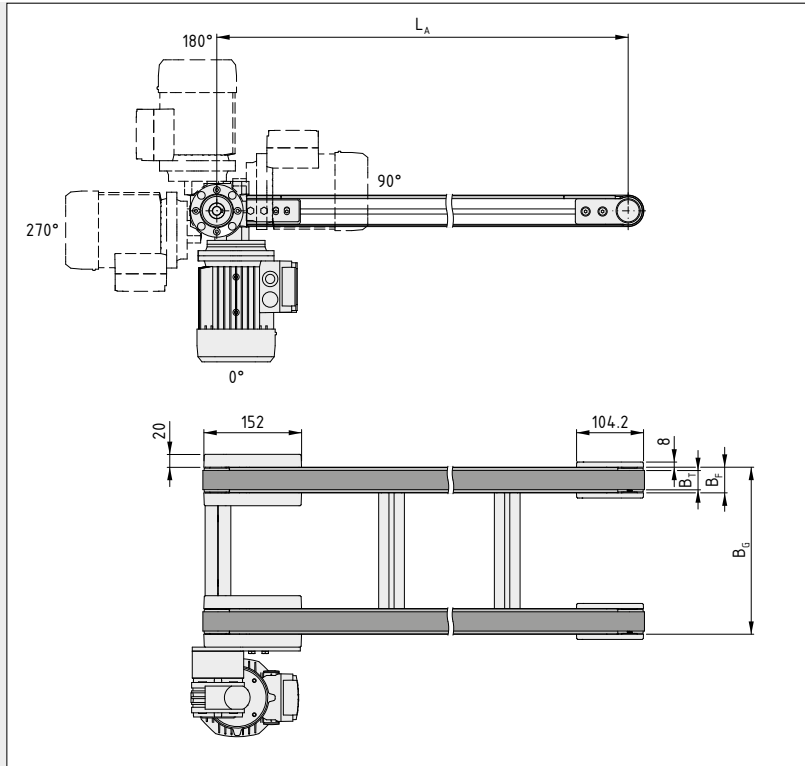


Sistema di trasporto	Velocità del nastro trasportatore	Carico totale max. durante il trasporto	Carico totale max. con trasporto cumulabile
Nastro trasportatore doppio a cinghia dentata 8 40 D -40	2,8–31,4 m/min	90 kg	45 kg
Nastro trasportatore doppio a cinghia dentata 8 40 D -80	2,8–31,4 m/min	100 kg	50 kg



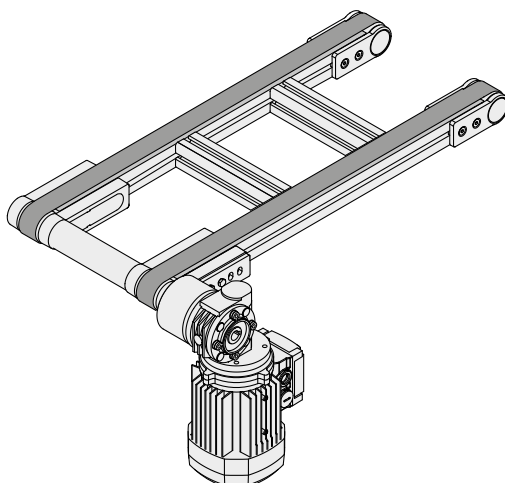
Nastro trasportatore doppio a cinghia dentata 8 40 D

- due cinghie dentate sincronizzate
- larghezza di trasporto complessiva fino a 2.400 mm
- carico del percorso totale max. 25 kg/m



Alla progettazione ci pensa item!
I vantaggi del pratico configuratore.

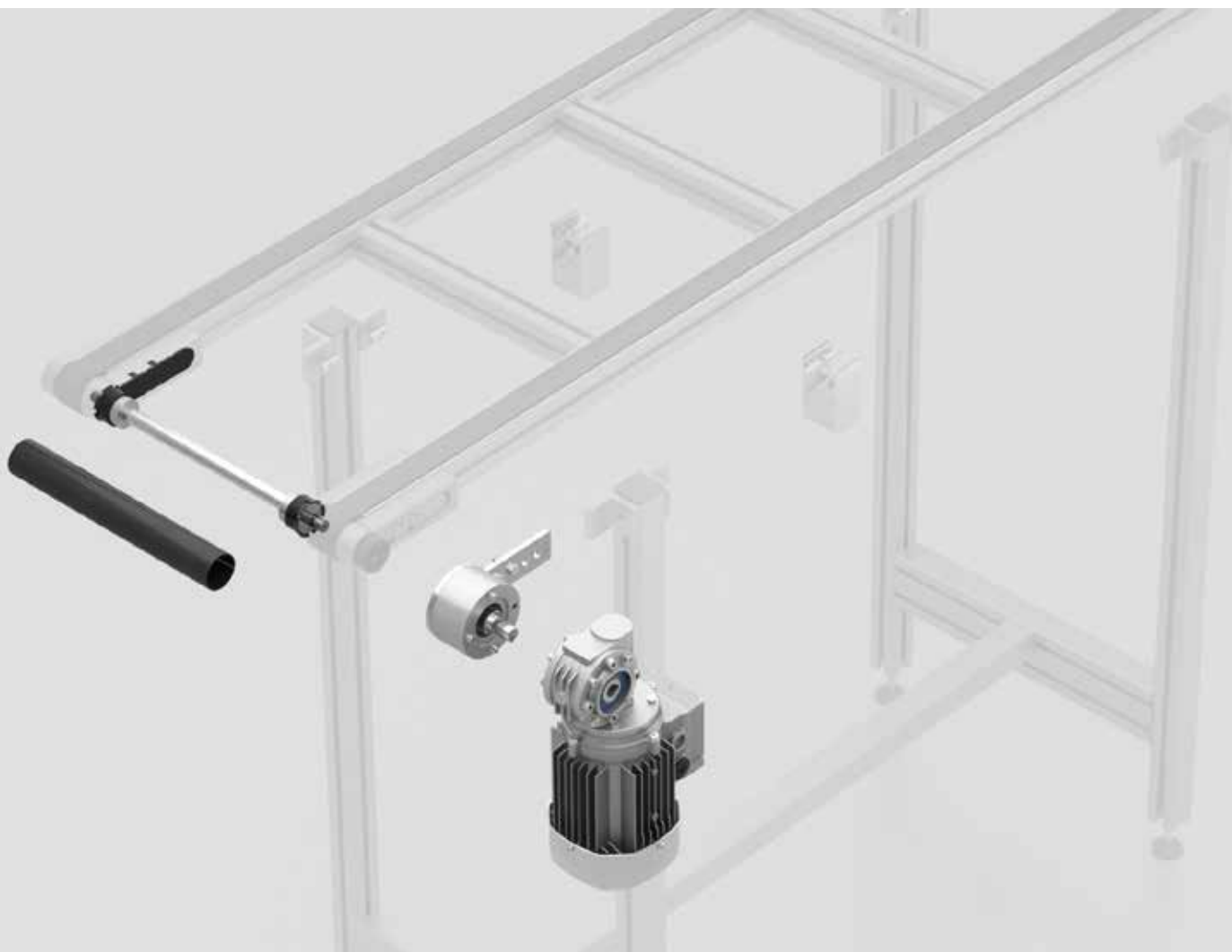
Cinghia dentata	s
cumulabile (nero)	2,2 mm
non cumulabile (nero)	3,4 mm



Nastro trasportatore doppio a cinghia dentata 8 40 D

Lunghezza interasse L_A	500-6000 mm
Larghezza complessiva del trasportatore B_G	172-2400 mm
Larghezza del nastro trasportatore B_T	$B_T=8$ mm
Larghezza trasportatore B_F	40, 80
Velocità del nastro trasportatore	2,8-31,4 m/min
Carico totale max. durante il trasporto	100 kg
Carico totale max. con trasporto cumulabile	50 kg
Carico del percorso max.	25 kg/m
Disposizione della trasmissione	Lato di uscita sinistra/destra
Posizione della trasmissione	0°; 90°; 180°; 270°





Elementi di trasmissione

La combinazione giusta per ogni applicazione: insieme, motore e organi di trasmissione determinano la velocità del nastro. Il sistema per nastri trasportatori item offre anche la possibilità di scegliere tra due diversi approcci di utilizzo.

Come trasmissioni dirette sono disponibili queste due combinazioni di motore e organi di trasmissione:

- motore AC D16 con organi angolari di trasmissione integrati (sei rapporti di trasmissione)
- motore AC D11 con organi angolari di trasmissione separati (sei rapporti di trasmissione)

I motori elettrici con organi di trasmissione integrati sono particolarmente efficienti in termini energetici e hanno costi di montaggio ridotti. I motori con organi di trasmissione separati, invece, sono più flessibili e consentono di azionare lo stesso nastro a velocità differenti cambiando gli organi di trasmissione.

Non importa quale sia la combinazione scelta: grazie ai diversi set di fissaggio per motore, entrambe le varianti possono essere utilizzate come soluzione plug and play con tutti i nastri trasportatori item.

Il design modulare fa sì che tutte le varianti di trasmissione offrano gli stessi vantaggi:

- l'unità di trasmissione può essere collegata sul lato sinistro o su quello destro del nastro trasportatore
- la posizione del motore può essere modificata rapidamente senza smontare il nastro trasportatore
- l'orientamento degli organi di trasmissione può essere selezionato in quattro step di 90°
- il giunto del mozzo espansibile del set di fissaggio compensa i piccoli errori di allineamento della puleggia motrice
- due o più nastri possono essere sincronizzati senza difficoltà, anche in un secondo momento
- protezione del personale grazie alla copertura sicura dell'albero di sincronizzazione
- possibilità di sintonizzazione fine del motore a corrente trifase con convertitore di frequenza opzionale



Motori AC D16

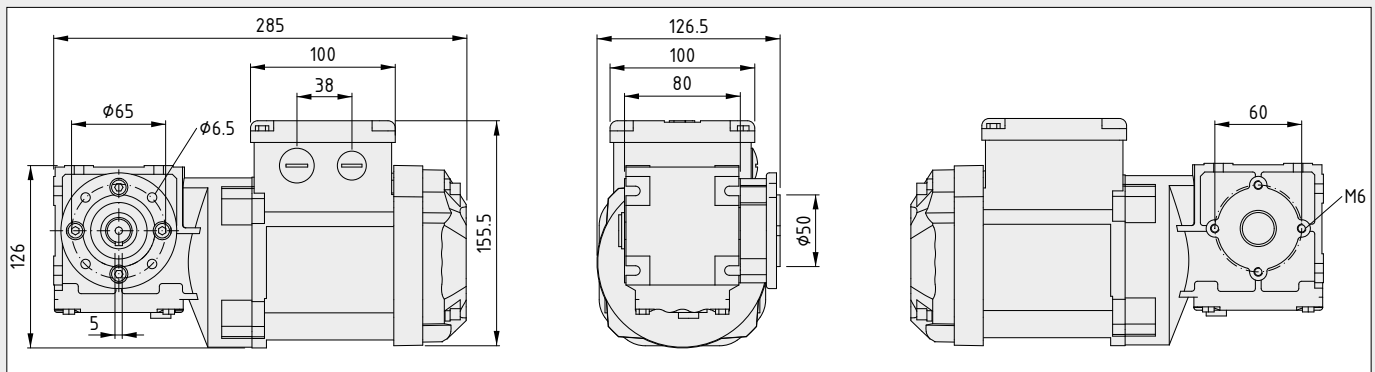
- motore elettrico con organi angolari di trasmissione integrati
- silenziosi e ad alta efficienza energetica
- sei rapporti di trasmissione disponibili

Il motore AC D16 è un motore elettrico di alta qualità con organi di trasmissione Spiroplan® integrati. Gli organi angolari di trasmissione sono disponibili in sei rapporti di trasmissione fissi per diverse velocità del nastro. Con l'ausilio di un convertitore di frequenza opzionale, la velocità del nastro trasportatore può essere regolata con precisione.

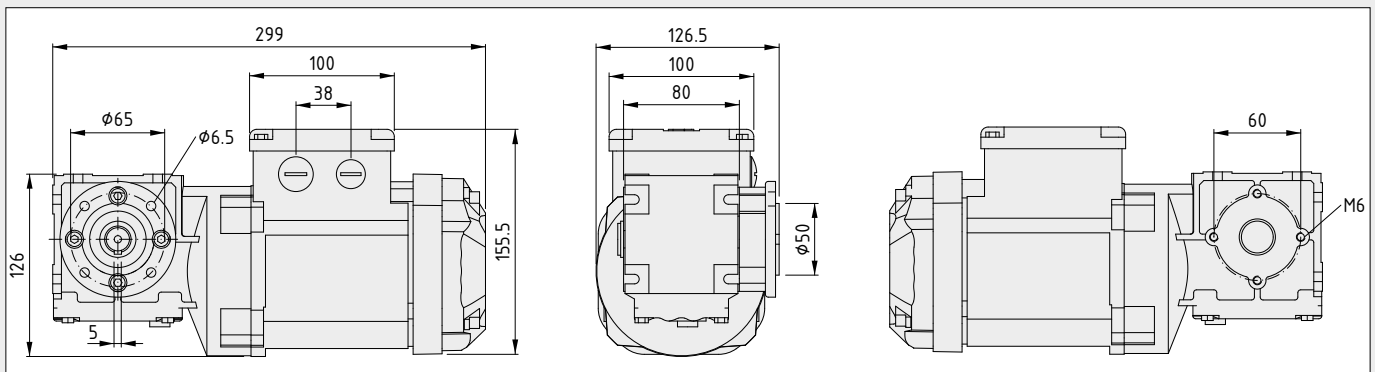
L'unità composta da macchina asincrona e organi angolari di trasmissione integrati in modo fisso agevola il montaggio. Per di più, l'involucro in alluminio è molto leggero, silenzioso e durevole. Il motore AC D16 presenta l'elevata classe di efficienza IE3 a norma DIN EN 60034-30:2009.

L'unità di trasmissione viene collegata al nastro trasportatore a destra o a sinistra. Per il montaggio è necessario il set di fissaggio per motore 8 40 D16. Posizione e orientamento possono essere modificati con pochi semplici passaggi.

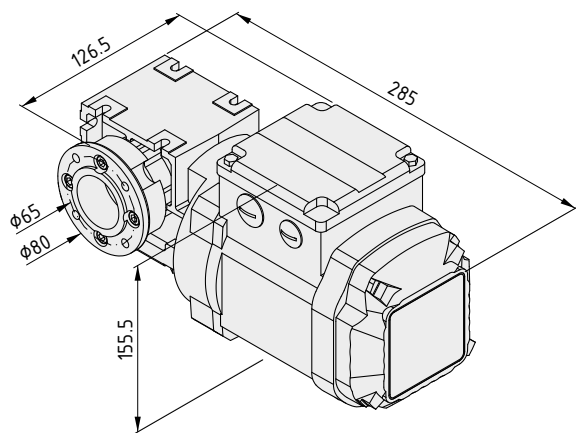
Per un funzionamento sicuro, un tappo di sicurezza chiude il lato non utilizzato dell'albero cavo del motore.



Dimensioni di collegamento per motori AC D16-120 W



Dimensioni di collegamento per motori AC D16-180 W

**Motore AC D16-120W-i32**

Potenza nominale	120 W
Rapporto di trasmissione	32,50
Numero di giri nominale 50 Hz	42,5 1/min
Coppia nominale	17 Nm
Frequenza nominale	50/60 Hz
Tensione nominale	230/400 V
Corrente nominale	0,71/0,41 A
Classe di rendimento	IE 3
Classe di protezione	IP 54
Classe di calore	130 °C
	m = 6,1 kg

1 pezzo

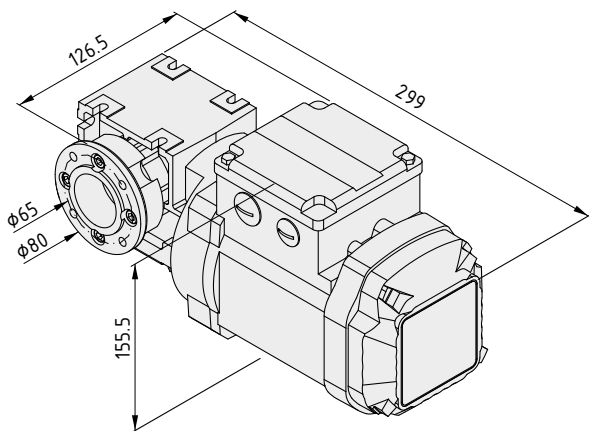
0.0.705.48

Motore AC D16-120W-i75

Potenza nominale	120 W
Rapporto di trasmissione	75,00
Numero di giri nominale 50 Hz	18,4 1/min
Coppia nominale	25 Nm
Frequenza nominale	50/60 Hz
Tensione nominale	230/400 V
Corrente nominale	0,71/0,41 A
Classe di rendimento	IE 3
Classe di protezione	IP 54
Classe di calore	130 °C
	m = 6,1 kg

1 pezzo

0.0.705.49

**Motore AC D16-180W-i6**

Potenza nominale	180 W
Rapporto di trasmissione	6,57
Numero di giri nominale 50 Hz	209,3 1/min
Coppia nominale	7 Nm
Frequenza nominale	50/60 Hz
Tensione nominale	230/400 V
Corrente nominale	0,99/0,56 A
Classe di rendimento	IE 3
Classe di protezione	IP 54
Classe di calore	130 °C
	m = 6,9 kg

1 pezzo

0.0.705.44

Motore AC D16-180W-i10

Potenza nominale	180 W
Rapporto di trasmissione	10,25
Numero di giri nominale 50 Hz	134,1 1/min
Coppia nominale	11 Nm
Frequenza nominale	50/60 Hz
Tensione nominale	230/400 V
Corrente nominale	0,99/0,56 A
Classe di rendimento	IE 3
Classe di protezione	IP 54
Classe di calore	130 °C
	m = 6,9 kg

1 pezzo

0.0.705.45

Motore AC D16-180W-i14

Potenza nominale	180 W
Rapporto di trasmissione	14,33
Numero di giri nominale 50 Hz	96,0 1/min
Coppia nominale	14 Nm
Frequenza nominale	50/60 Hz
Tensione nominale	230/400 V
Corrente nominale	0,99/0,56 A
Classe di rendimento	IE 3
Classe di protezione	IP 54
Classe di calore	130 °C
	m = 6,9 kg

1 pezzo

0.0.705.46

Motore AC D16-180W-i19

Potenza nominale	180 W
Rapporto di trasmissione	19,50
Numero di giri nominale 50 Hz	70,5 1/min
Coppia nominale	18 Nm
Frequenza nominale	50/60 Hz
Tensione nominale	230/400 V
Corrente nominale	0,99/0,56 A
Classe di rendimento	IE 3
Classe di protezione	IP 54
Classe di calore	130 °C
	m = 6,9 kg

1 pezzo

0.0.705.47



Motore AC D11

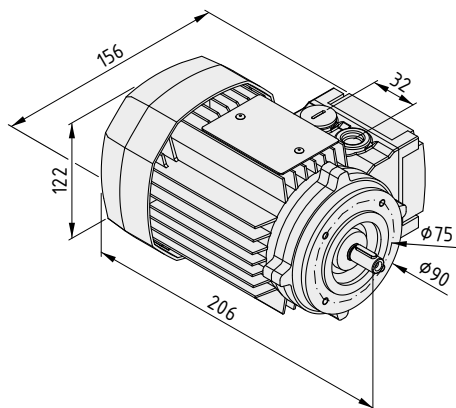
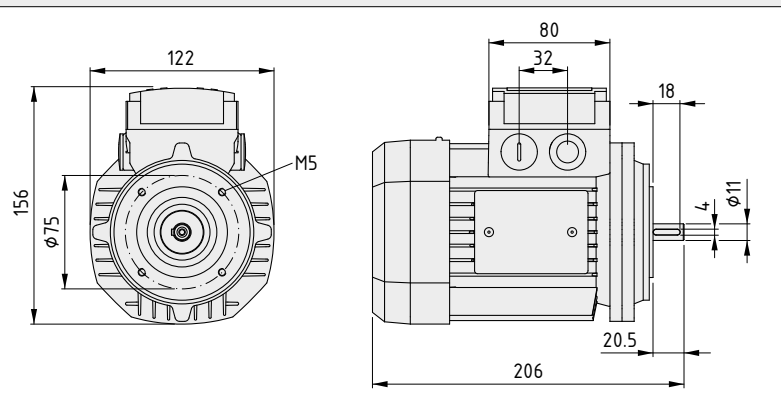
- motore elettrico con organi angolari di trasmissione separati
- semplice sostituzione degli organi di trasmissione
- leggero e silenzioso

Il motore AC D11 item è un affidabile motore a corrente trifase per i nastri trasportatori. Combinando gli organi angolari di trasmissione D14/D11 col rapporto di trasmissione adeguato e un convertitore di frequenza è possibile regolare con precisione la velocità di un impianto.

Dal momento che la macchina asincrona e gli organi angolari di trasmissione sono unità separate, il motore AC D11 può essere combinato con diversi organi di trasmissione. Il design modulare agevola l'adattamento di uno stesso percorso di trasporto a diverse velocità e consente di utilizzare lo stesso motore su impianti differenti.

In qualità di soluzione plug and play, il motore AC D11-180 W viene avvitato agli organi angolari di trasmissione senza lavorazioni. Il set di fissaggio per motore 8 40 D14 serve per il montaggio sulla puleggia motrice. Esso consente di fissare l'unità di trasmissione sul lato sinistro o su quello destro del nastro trasportatore. L'orientamento della trasmissione può essere modificato in step di 90°.

Per un funzionamento sicuro, un tappo di sicurezza chiude il lato non utilizzato dell'albero cavo del motore.



Motore AC D11-180W

Potenza nominale	180 W
Numero di giri nominale 50 Hz	1370 1/min
Coppia nominale	1,25 Nm
Frequenza nominale	50/60 Hz
Tensione nominale	230/400 V
Corrente nominale	0,64/1,1 A
Classe di rendimento	IE 2
Classe di protezione	IP 55
Classe di calore	155 °C
	m = 3,9 kg

1 pezzo

0.0.705.69

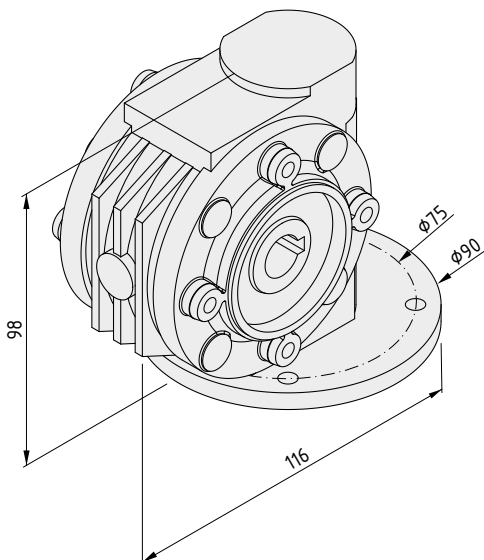
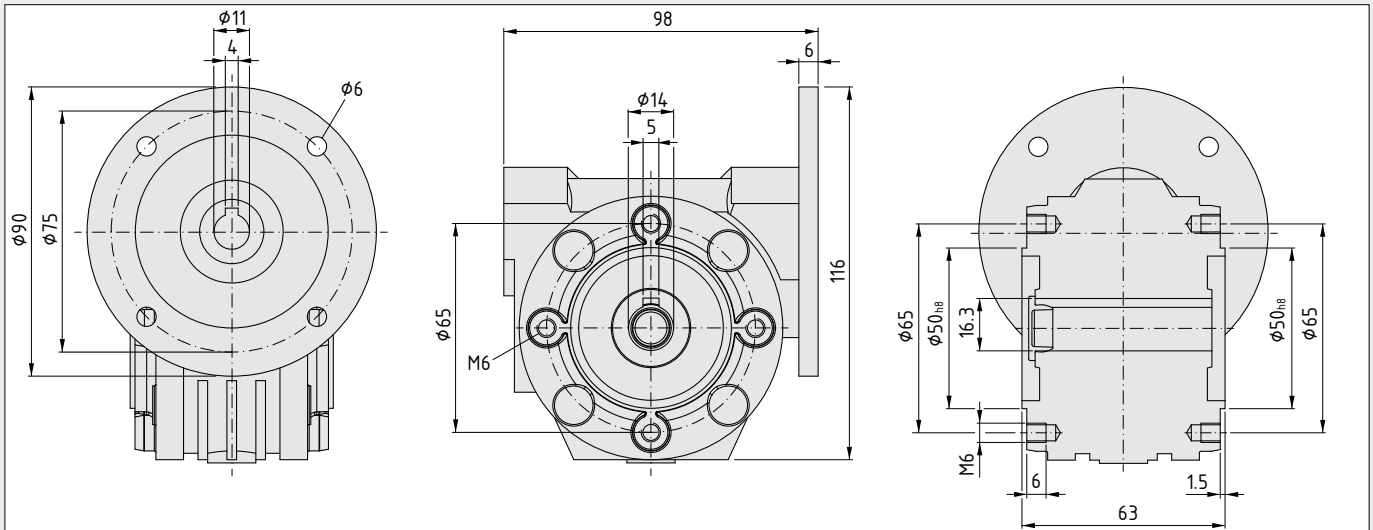


Organi angolari di trasmissione D14/D11

- per motore AC D11
- organi di trasmissione compatti e leggeri
- sei rapporti di trasmissione disponibili

Gli organi angolari di trasmissione D14/D11 per il motore AC D11 item sono disponibili con sei diversi rapporti di trasmissione che permettono di impostare la velocità del nastro trasportatore.

In veste di soluzione plug and play, gli organi di trasmissione si avvitano al motore senza ulteriori lavorazioni. Grazie al set di fissaggio per motore 8 40 D14, gli organi di trasmissione e il motore possono essere fissati a sinistra o a destra del nastro trasportatore.



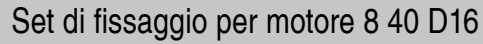
Organi angolari di trasmissione D14/D11-i7

Rapporto di trasmissione	7
Efficacia	0,84
Numero di giri in uscita con numero di giri in entrata di 1370 1/min	195,7 1/min
Coppia in uscita con potenza motore di 0,18 kW	7 Nm
Coppia nominale in uscita	16 Nm
Coppia max. in uscita	48 Nm
Classe di protezione	IP 56
	m = 1,1 kg

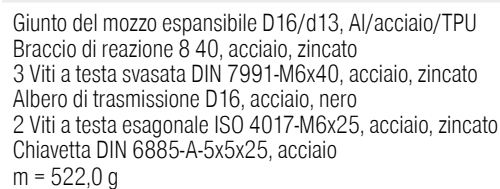
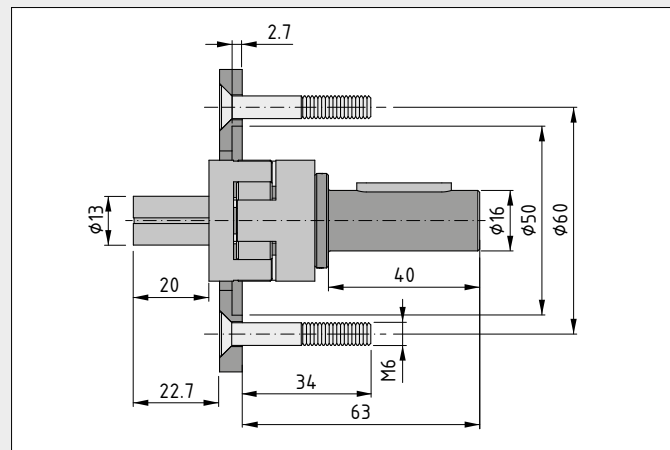
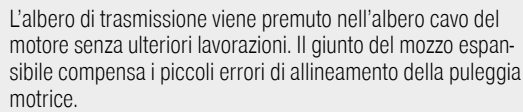
1 pezzo

0.0.710.75

Organi angolari di trasmissione D14/D11-i10		
Rapporto di trasmissione	10	
Efficacia	0,81	
Numero di giri in uscita con numero di giri in entrata di 1370 1/min	137,0 1/min	
Coppia in uscita con potenza motore di 0,18 kW	10 Nm	
Coppia nominale in uscita	16 Nm	
Coppia max. in uscita	48 Nm	
Classe di protezione	IP 56	
	m = 1,1 kg	
1 pezzo		0.0.710.76
Organi angolari di trasmissione D14/D11-i15		
Rapporto di trasmissione	15	
Efficacia	0,76	
Numero di giri in uscita con numero di giri in entrata di 1370 1/min	91,3 1/min	
Coppia in uscita con potenza motore di 0,18 kW	14 Nm	
Coppia nominale in uscita	18 Nm	
Coppia max. in uscita	54 Nm	
Classe di protezione	IP 56	
	m = 1,1 kg	
1 pezzo		0.0.710.77
Organi angolari di trasmissione D14/D11-i20		
Rapporto di trasmissione	20	
Efficacia	0,73	
Numero di giri in uscita con numero di giri in entrata di 1370 1/min	68,5 1/min	
Coppia in uscita con potenza motore di 0,18 kW	18 Nm	
Coppia nominale in uscita	18 Nm	
Coppia max. in uscita	54 Nm	
Classe di protezione	IP 56	
	m = 1,1 kg	
1 pezzo		0.0.710.78
Organi angolari di trasmissione D14/D11-i30		
Rapporto di trasmissione	30	
Efficacia	0,65	
Numero di giri in uscita con numero di giri in entrata di 1370 1/min	45,7 1/min	
Coppia in uscita con potenza motore di 0,18 kW	24 Nm	
Coppia nominale in uscita	20 Nm	
Coppia max. in uscita	60 Nm	
Classe di protezione	IP 56	
	m = 1,1 kg	
1 pezzo		0.0.710.79
Organi angolari di trasmissione D14/D11-i60		
Rapporto di trasmissione	60	
Efficacia	0,51	
Numero di giri in uscita con numero di giri in entrata di 1370 1/min	22,8 1/min	
Coppia in uscita con potenza motore di 0,18 kW	38 Nm	
Coppia nominale in uscita	19 Nm	
Coppia max. in uscita	57 Nm	
Classe di protezione	IP 56	
	m = 1,1 kg	
1 pezzo		0.0.710.80



- per motori AC D16 item
- montaggio a destra o a sinistra del nastro trasportatore
- compensa lo spostamento assiale della puleggia motrice



1 set

0.0.703.11



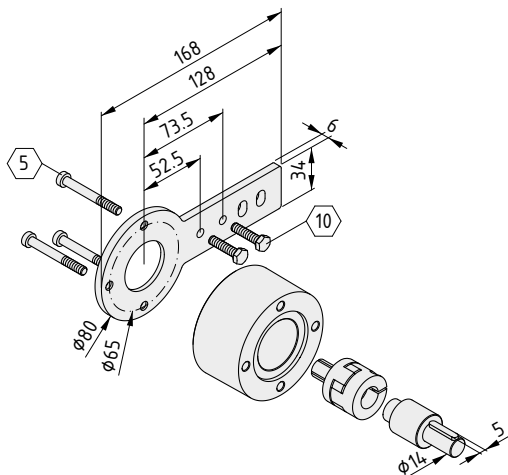
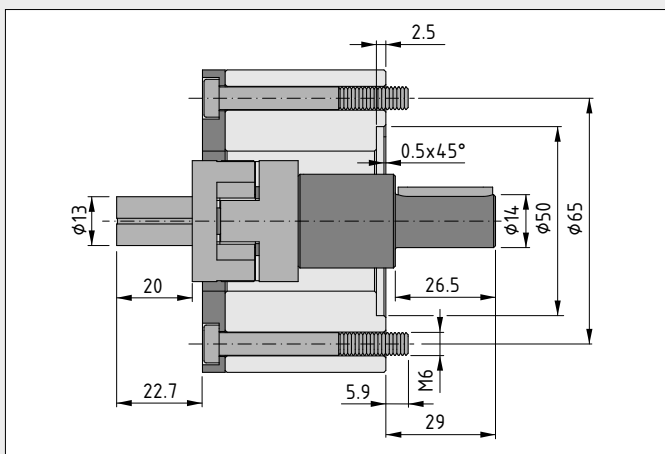
Set di fissaggio per motore 8 40 D14

- per motore AC D11 item con organi angolari di trasmissione D14/D11
- giunto del mozzo espansibile integrato con involucro
- montaggio a destra o a sinistra del nastro trasportatore



Il set di fissaggio per motore 8 40 D14 collega gli organi angolari di trasmissione D14/D11 con la puleggia motrice di un nastro trasportatore, anche a cinghia dentata. Esso viene montato sul lato sinistro o su quello destro del nastro trasportatore, sull'involucro del set di azionamento.

Gli organi di trasmissione vengono avvitati alla campana copri-giunto e possono essere orientati in step di 90°. L'albero di trasmissione viene premuto nell'albero cavo degli organi di trasmissione senza ulteriori lavorazioni. Il giunto del mozzo espansibile compensa lo spostamento assiale della puleggia motrice.



Set di fissaggio per motore 8 40 D14



Giunto del mozzo espansibile D16/d13, Al/acciaio/TPU
Braccio di reazione 8 40, acciaio, zincato
Campana copri-giunto D80/d50 B0N, Al
3 Viti a testa cilindrica DIN 6912-M6x50, acciaio, zincato
Albero di trasmissione D14, acciaio, nero
2 Viti a testa esagonale ISO 4017-M6x25, acciaio, zincato
Chiavetta DIN 6885-A-5x5x25, acciaio
m = 954,0 g

1 set

0.0.705.73

Set di sincronizzazione BFT 8 40

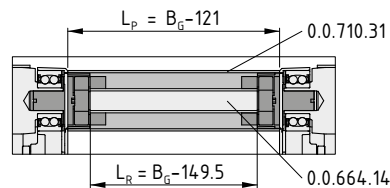
- trasmette la coppia alle ulteriori pulegge motrici
- montaggio anche a posteriori
- supporta diverse distanze tra i nastri



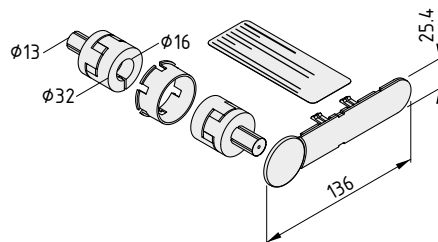
Il set di sincronizzazione BFT 8 40 serve a sincronizzare due o più nastri trasportatori. Può essere montato anche in un secondo momento.

Nota: nei nastri trasportatori doppi, anche a cinghia dentata, il set di sincronizzazione è incluso nella fornitura.

Il set di sincronizzazione collega entrambe le pulegge motrici e trasmette la coppia all'unità successiva. I giunti del mozzo espansibile vengono montati negli alberi cavi delle pulegge. Come albero di sincronizzazione è possibile utilizzare il tubolare D16x1,5, acciaio (0.0.664.14). Il profilato di copertura per albero di sincronizzazione 8 40 (0.0.710.31) copre l'albero rotante.



Determinazione della lunghezza del tubolare L_R e del profilato di copertura per albero di sincronizzazione L_P in funzione della larghezza del nastro B_G



Set di sincronizzazione BFT 8 40

Anello di posizionamento per nastro trasportatore 8 40, PA6, ESD
 Calotta BFT 8 40, PA6, ESD
 2 Giunti del mozzo espansibile D16/d13, Al/acciaio/TPU
 Sigillo di sicurezza e allerta per organi in movimento
 $m = 248,0 \text{ g}$

1 set

0.0.703.07





Profilato di copertura per albero di sincronizzazione 8 40 K

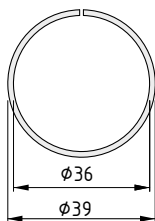
- protegge il personale dall'albero rotante
- montabile in un secondo momento
- fissaggio semplice e veloce



Per proteggere i collaboratori, l'albero di sincronizzazione viene coperto col profilato di copertura per albero di sincronizzazione 8 40 K. Il profilato di copertura può essere agganciato anche in un secondo momento. L'anello di posizionamento del set di sincronizzazione BFT 8 40 (0.0.703.07) garantisce il corretto inserimento in sede.

Per evitare che la copertura dell'albero di sincronizzazione venga impropriamente aperta, applicare il sigillo di sicurezza e allerta per organi in movimento (0.0.710.81). Questo si strappa quando la copertura viene rimossa.

Nota: nei nastri trasportatori doppi, anche a cinghia dentata, il profilato di copertura per albero di sincronizzazione è incluso nella fornitura.



Profilato di copertura per albero di sincronizzazione 8 40 K



PA

m = 195 g/m

nero, Lungh. max. 3000 mm

0.0.710.31

nero, 1 pezzo da 3000 mm

0.0.707.72



Accessori

Il sistema per nastri trasportatori item è compatibile coi sistemi dei componenti item. Pertanto, sono oltre 4.000 i componenti disponibili per integrare il nastro trasportatore all'interno di impianti o progettare strutture personalizzate. Basta utilizzare le scanalature di sistema 8 sui lati esterni del telaio portante.

Nei nastri trasportatori doppi, anche a cinghia dentata, le scanalature 8 sono presenti anche sui lati interni per consentire un semplice fissaggio di sensori e attuatori.

Il design modulare consente di:

- scegliere i singoli supporti nella forma e nell'altezza richieste
- adattare la struttura di sostegno alla larghezza e al carico del nastro trasportatore
- aumentare la sicurezza dei percorsi di trasporto lunghi supportando il nastro



Set di supporto BFT 8

- aumenta la sicurezza del personale
- supporta il lato inferiore del nastro trasportatore
- protezione meccanica contro l'accesso per percorsi di trasporto lunghi

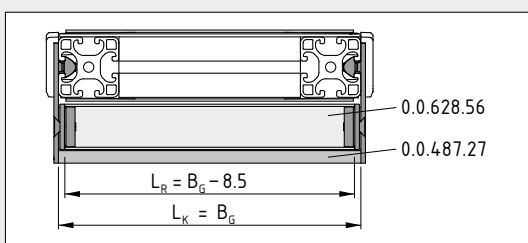


Il set di supporto BFT 8 impedisce che la parte inferiore del nastro trasportatore ceda a causa dal peso proprio. Questo aumenta la sicurezza per il personale perché previene la presenza di punti di accesso.

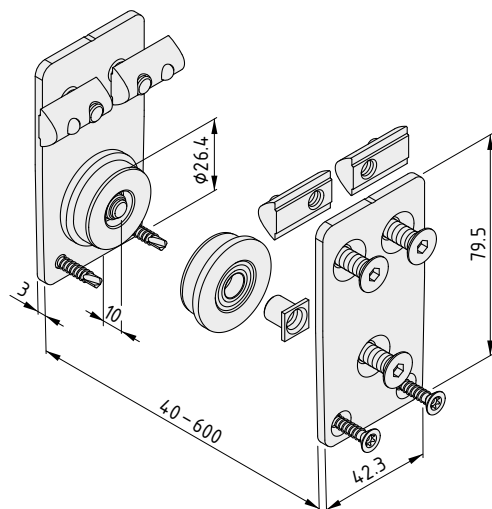
Nota: è consigliabile supportare il nastro ogni 2.000 mm di percorso di ritorno.



Il supporto del nastro si compone di due cuscinetti per un tubolare D30 (0.0.628.56) che funge da rullo di sostegno nella parte inferiore. Il supporto funge anche da protezione contro l'accesso per il fissaggio del profilato canalina U 40x40 SE (0.0.487.27).



Determinazione della lunghezza del tubolare L_R e del profilato canalina L_K in funzione della larghezza del nastro B_G



Set di supporto BFT 8



- 2 Coprigiunti per il supporto del nastro trasportatore BFT 8, acciaio, zincato
- 2 Bussole filettate M6 per l'inserto cuscinetto del tubolare profilato D30-d16 Al, acciaio, zincato
- 2 Inserti cuscinetto del tubolare profilato D30-d16 Al
- 2 Cuscinetti a sfere a gola profonda DIN 625-1 628/8 - 2RS, acciaio
- 4 Tasselli scorrevoli V 8 acciaio M6, acciaio, zincato
- 6 Viti a testa svasata DIN 7991-M6x14, acciaio, zincato
- 4 Viti a testa svasata DIN 7504-3,9x19, acciaio, zincato
- m = 337,0 g

1 set

0.0.709.55



Strutture di sostegno

- supporti antiribaltamento per percorsi di trasporto di qualsiasi larghezza
- ampia scelta di piedi di appoggio e ruote
- massima adattabilità dei modelli base



Il design modulare consente di realizzare la struttura di sostegno adatta per qualsiasi nastro trasportatore item. Le due forme base possono essere modificate in base ai propri requisiti specifici ed equipaggiate con gli elementi di sostegno desiderati. Il collegamento ha luogo mediante le scanalature laterali 8.

I supporti a H con sostegno a terra allungato sono consigliati per gli impianti con larghezza fino a 160 mm. L'altezza e la larghezza possono essere adeguate in base alle proprie esigenze in modo da consentire un trasporto antiribaltamento anche delle merci con un peso tale da influire sul baricentro.

Di norma i supporti a U sono utilizzati con i nastri trasportatori più larghi di 160 mm. Questi sostegni aumentano la larghezza complessiva del percorso di trasporto solo in misura minima.

Poiché tutto si basa sui sistemi dei componenti item, è disponibile l'intera gamma di profilati, elementi di sostegno e accessori. Tutte le varianti dei sostegni possono essere combinate con piedini di regolazione, ruote orientabili e direzionali e fissaggi a terra. Inoltre è possibile utilizzare profilati aggiuntivi a scopo di irrigidimento oppure integrare canaline portacavi nella sottostruttura. Così il nastro trasportatore item si adatta esattamente all'ambiente di lavoro.

Nota: Per distribuire i carichi e irrigidire la struttura si consiglia di collegare i sostegni nell'area del pavimento con i profilati.

Il modo più rapido per realizzare la struttura portante

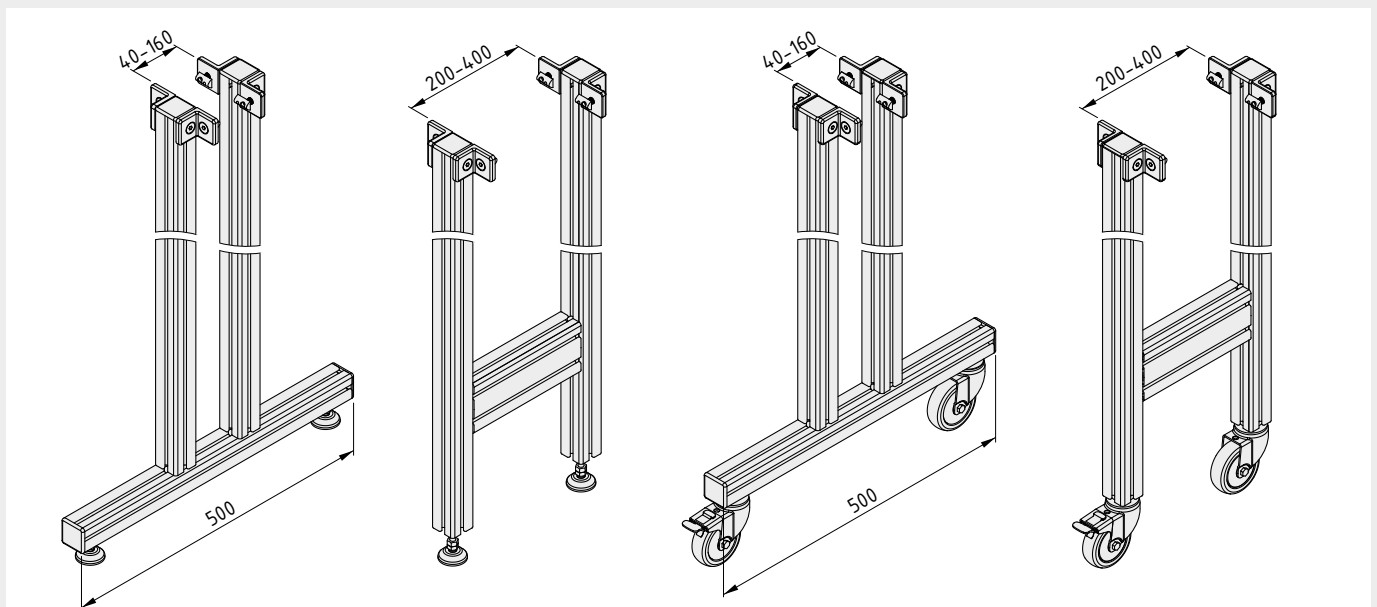
I sostegni vengono prodotti in base ai requisiti del cliente. La sottostruttura desiderata può essere integrata nella richiesta di progetto. Oppure, per progettare autonomamente sostegni personalizzati è possibile utilizzare l'item Engineeringtool. I modelli base a T e a H sono disponibili nell'Engineeringtool.

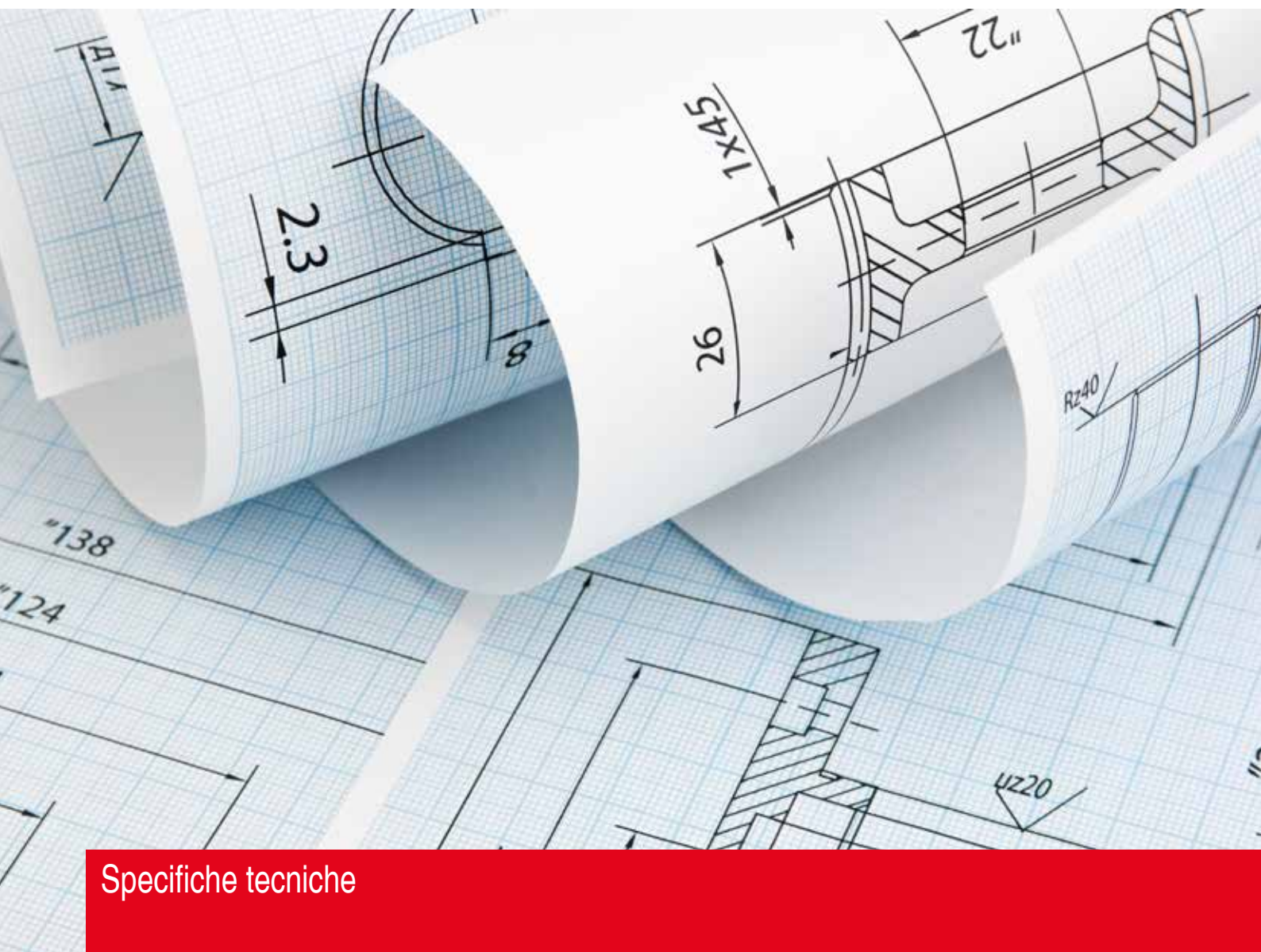
Nell'item Engineeringtool sono presenti:

- sostegni a T con piedi di appoggio
- sostegni a T con ruote
- sostegni a H con piedi di appoggio
- sostegni a H con ruote

Nella sezione dedicata alla progettazione è possibile indicare direttamente larghezza e altezza. Le lunghezze di tutti i profilati si adeguano automaticamente le une alle altre. Successivamente è possibile integrare gli elementi di sostegno desiderati mediante drag and drop. Utilizzare la funzione copia e incolla per creare ulteriori sostegni, quindi collegarli con le traverse.

Bastano pochi minuti!





Specifiche tecniche

Nomenclatura dei prodotti

Riepilogo dei nastri trasportatori

Tipo di nastro trasportatore	Serie	Altezza del profilato	Variante di trasmissione	Larghezza nominale
Nastro trasportatore	8	40	D	40
Nastro trasportatore	8	40	D	80
Nastro trasportatore	8	40	D	120
Nastro trasportatore	8	40	D	160
Nastro trasportatore	8	40	D	200
Nastro trasportatore	8	40	D	240
Nastro trasportatore	8	40	D	320
Nastro trasportatore	8	40	D	400
Nastro trasportatore doppio	8	40	D	40
Nastro trasportatore doppio	8	40	D	80
Nastro trasportatore a cinghia dentata	8	40	D	40
Nastro trasportatore a cinghia dentata	8	40	D	80
Nastro trasportatore doppio a cinghia dentata	8	40	D	40
Nastro trasportatore doppio a cinghia dentata	8	40	D	80

D = diretto

Riepilogo dei motori

Nome	Tipo di tensione	Diametro dell'albero di uscita	Potenza nominale	Rapporto di trasmissione [1 : n]
Motore	AC	D11	180 W	-
Motore	AC	D16	180 W	6
Motore	AC	D16	180 W	10
Motore	AC	D16	180 W	14
Motore	AC	D16	180 W	19
Motore	AC	D16	120 W	32
Motore	AC	D16	120 W	75

Riepilogo degli organi angolari di trasmissione

Nome	Diametro uscita albero cavo	Diametro ingresso albero cavo	Rapporto di trasmissione [1 : n]
Organi angolari di trasmissione	D14	D11	7
Organi angolari di trasmissione	D14	D11	10
Organi angolari di trasmissione	D14	D11	15
Organi angolari di trasmissione	D14	D11	20
Organi angolari di trasmissione	D14	D11	30
Organi angolari di trasmissione	D14	D11	60

Panoramica delle velocità: combinazioni di motore e organi di trasmissione

Art. n.	0.0.705.44	0.0.705.45	0.0.705.46	0.0.705.47	0.0.705.48	0.0.705.49
Denominazione	Motore AC D16-180W-i6	Motore AC D16-180W-i10	Motore AC D16-180W-i14	Motore AC D16-180W-i19	Motore AC D16-120W-i32	Motore AC D16-120W-i75
Classe di rendimento	IE 3	IE 3	IE 3	IE 3	IE 3	IE 3
Rapporto di trasmissione	6,57	10,25	14,33	19,50	32,50	75,00
Velocità del nastro trasportatore [m/min]	28,9	18,5	13,3	9,7	5,9	2,5
Velocità del nastro trasportatore a cinghia dentata [m/min]	31,4	20,1	14,4	10,6	6,4	2,8

Panoramica delle velocità: organi angolari di trasmissione

Art. n.	0.0.710.75	0.0.710.76	0.0.710.77	0.0.710.78	0.0.710.79	0.0.710.80
Denominazione	Organi angolari di trasmissione D14/D11-i7	Organi angolari di trasmissione D14/D11-i10	Organi angolari di trasmissione D14/D11-i15	Organi angolari di trasmissione D14/D11-i20	Organi angolari di trasmissione D14/D11-i30	Organi angolari di trasmissione D14/D11-i60
Rapporto di trasmissione	7	10	15	20	30	60
Velocità del nastro trasportatore [m/min]	27,1	18,9	12,6	9,5	6,3	3,2
Velocità del nastro trasportatore a cinghia dentata [m/min]	29,4	20,6	13,7	10,3	6,9	3,4

Registro alfabetico

M

Motore AC D11-180W	28
Motore AC D16-120W-i32	25
Motore AC D16-120W-i75	25
Motore AC D16-180W-i10	25
Motore AC D16-180W-i14	25
Motore AC D16-180W-i19	25
Motore AC D16-180W-i6	25

N

Nastro trasportatore 8 40 D	17
Nastro trasportatore a cinghia dentata 8 40 D	21
Nastro trasportatore doppio a cinghia dentata 8 40	23
Nastro trasportatore doppio 8 40 D	19

O

Organi angolari di trasmissione D14/D11-i10	29
Organi angolari di trasmissione D14/D11-i15	29
Organi angolari di trasmissione D14/D11-i20	29
Organi angolari di trasmissione D14/D11-i30	29
Organi angolari di trasmissione D14/D11-i60	29
Organi angolari di trasmissione D14/D11-i7	29

P

Profilato di copertura per albero di sincronizzazione 8 40 K	34
--	----

S

Set di fissaggio per motore 8 40 D14	32
Set di fissaggio per motore 8 40 D16	31
Set di supporto BFT 8	36
Set di sincronizzazione BFT 8 40	33

Cataloghi dei prodotti item



Sistema per postazioni di lavoro
I tavoli da lavoro ergonomici del sistema per postazioni di lavoro item, aumentano il rendimento nella produzione manuale.

item24.it/epaper-wbs



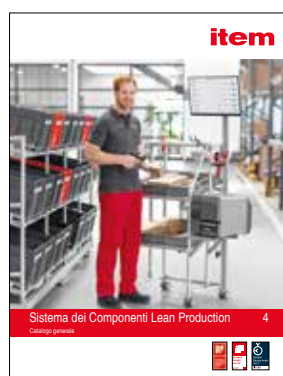
Sistema di automazione
Automazione e coordinamento perfetti: unità lineari, motori e controller danno vita a sistemi completi pronti per l'assemblaggio.

item24.it/epaper-au



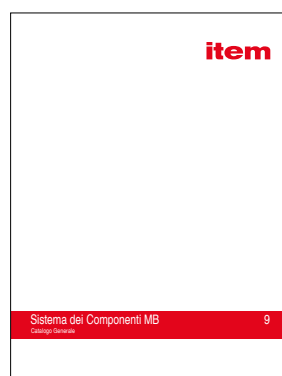
Serie XMS
I moduli macchina completi consentono di realizzare cabine in tempi da record.

item24.it/epaper-xm



Sistema dei componenti LP
Il sistema dei componenti LP consente di costruire facilmente ciò che serve per l'odierna produzione snella.

item24.it/epaper-lp



Sistema dei Componenti MB
Il Sistema dei Componenti MB è la soluzione perfetta per realizzare macchine e mezzi di produzione.

item24.it/epaper-mb



Sistema per scale e pedane
Il sistema per scale e pedane offre tutto l'occorrente per costruire sovrappassaggi e piani di manutenzione che diventano tutt'uno con la macchina.

item24.it/epaper-tp



Tutte le informazioni sono immediatamente disponibili
I cataloghi dei prodotti item sono chiari e facili da sfogliare come e-paper in Internet. Per leggerli basta un clic!



Sempre a vostra disposizione.

Sempre aggiornati: la nostra homepage item24.it offre informazioni dettagliate su tutti i prodotti e le tecnologie di item.

Brevetti

Molti componenti e prodotti descritti in questo catalogo sono tutelati da brevetti. Avvertiamo che qualsiasi contraffazione di prodotti tutelati da tali diritti rappresenta una violazione della legge e comporta un risarcimento danni. Le indicazioni e le illustrazioni di questo catalogo non esentano l'utente dal verificare in proprio eventuali pretese derivanti da diritti di protezione di terzi.

Garanzia dei prodotti

Conformemente alle disposizioni di legge, item garantisce per le caratteristiche assicurate per i prodotti illustrati in questo catalogo. Si esclude qualsiasi richiesta di garanzia che esuli da quanto sopra riportato, in modo particolare per prodotti costruiti da terzi sulla base di prodotti presentati in questo catalogo.

Condizioni di impiego

In linea di massima, i prodotti del Sistema Modulare MB item sono destinati ad un impiego in ambienti asciutti a temperature comprese fra -20°C e +70°C. In caso di impiego in condizioni diverse da quelle sopracitate pregasi contattare la item.

Conformità alla direttiva 2011/65/EU ("RoHS")

In seguito ad un'autoregolamentazione volontaria, item ha deciso, in linea di massima, di non utilizzare più nei prodotti da lei commercializzati, materiali pericolosi ai sensi della direttiva 2011/65/EU, indipendentemente dai successivi campi di applicazione dei nostri prodotti, che nella maggior parte dei casi non sono compresi nella suddetta norma. I prodotti descritti nel presente catalogo sono quindi conformi alla direttiva 2011/65/EU. Una distinta di prodotti conformi alla sopracitata direttiva è disponibile previa richiesta.

Ideazione, impostazione e realizzazione

item Industrietechnik GmbH

Fotografie

item Industrietechnik GmbH

Salvo errori e con riserva di apportare modifiche tecniche.

Tutti i diritti sono riservati. L'utilizzo o la riproduzione, anche parziali, di testi e immagini sono consentiti solo previa autorizzazione scritta di item. Questo vale in modo particolare per la copiatura, la traduzione e l'impiego in sistemi elettronici.

item e item Claim sono marchi registrati di item Industrietechnik GmbH.

© item Industrietechnik GmbH 2022

Il vostro rivenditore e centro di assistenza di fiducia

item s.r.l.
Corso Europa Unità 8
I-24030 Valbrembo (BG)
Tel. +39 035 45100 11
Fax +39 035 45100 17
info@item24.it
item24.it

Le vostre idee hanno valore.®